

MORE FROM WOOD.

E EGGER

Egger munkalapok

Feldolgozási útmutató és munkalap-tartozékok

Egger Dekoratív Kollektió 2020–22



Munkalap modellek

Az EGGER munkalapokkal képes lesz vevőinek modern dekorú és kialakítású munkalapokat felkínálni. Kiváltképpen természetes megjelenés érhető el a Feelwood munkalapokkal, melyeknél a struktúra és dekor összhangban vannak. A vékony munkalapok trendjét az új, kompakt munkalapok és a PerfectSense Topmatt élzáróval ellátott munkalapjaink követik. Kínálatunkat a jól ismert, klasszikus posztforming munkalapokkal egészítik ki.

További részletek: » www.egger.com/worktop-variety

Feelwood munkalapok élzáróval

Lenyűgöző és autentikus megjelenésű és tapintású fareprodukciók.

Kompakt munkalapok

Nedvességálló, tartós, színes magréteggel.

PerfectSense Topmatt munkalapok élzáróval

Szuper-matt, bársonyosan meleg felület ujjlenyomat-taszító tulajdonsággal.

Posztforming munkalap

Kötésmentes dekoritlemez bevonat, a sugár mentén és az alsó él alatt.

1. Az EGGER munkalapok feldolgozási útmutatója	4
2. Munkalap-tartozékok és feldolgozási útmutató konyhai hátfalakhoz	18
Dekoritlemezek	19
Élzőrők	19
Feldolgozási útmutató konyhai hátfalakhoz	20
Vízzáró falprofil	28
Munkalap-csatlakozók	30
Rögzítőkészlet mosogatókhoz	31
Fém kereszttartó padlószekrényekhez	32
Tömítés sarokkötésekhez	33
3. Tisztítási és karbantartási útmutató EGGER munkalapokhoz	34
4. Színazonos munkalap-tartozékok	42

Előzetes megjegyzés:

A feldolgozási útmutatót kellő gonddal, legjobb tudásunk szerint állítottuk össze. A benne közölt információk a gyakorlati tapasztalatunkon valamint kísérleteinken alapulnak, és tudásunk jelenlegi szintjét tükrözik. Kizárólag tájékoztató jellegűek, és nem jelentenek garanciát a termékjellemzők vagy az adott felhasználási módra való alkalmasság tekintetében. A szabványokban előforduló hibákért, tévedésekért, illetve a nyomdahibákért nem vállalunk felelősséget. Továbbá, az EGGER termékek folyamatos fejlesztése, valamint a szabványok és a törvényi előírások változása miatt a műszaki tartalomban módosítások fordulhatnak elő. Ezért a feldolgozási útmutató tartalma nem tekinthető használati útmutatónak, sem jogilag kötelező érvényűnek. Az általános szerződési feltételeink érvényesek.

1. Az EGGER munkalapok feldolgozási útmutatója

Sokoldalúságuknak köszönhetően az EGGER munkalapok konyhákban, fürdőszobákban és irodákban, valamint üzletberendezési megoldásokhoz és háztartási bútorokhoz egyaránt használhatók. Érték az azt napi rendszerességgel a legkülönbözőbb hatások, a felületek meg fogják őrizni kiváló minőségi jellemzőiket, persze csak akkor, ha szigorúan követi a megmunkálási és összeszerelési ajánlásainkat. Az alábbi utasítások konyhai munkafelületekre vonatkoznak.

Tartalom

1. Termékismertető	4	5. Hulladékkezelés	17
2. Szállítás, tárolás és kezelés	5	6. Karbantartási és tisztítási javaslatok	17
3. Feldolgozás	6	7. Útmutató videók	17
4. Megmunkálás és összeszerelés	9	8. További dokumentumok / terméktájékoztatók	17

1. Termékjellemzők

Az EGGER sokszínű munkalapválasztéka a klasszikus posztforming munkalapokon kívül még sok más modellt és lehetőséget is kínál.



Posztforming munkalap – 300/3-as modell

- | | |
|---------------------------|-----------------------|
| 1 Dekoritlemez | 4 Kiegyenlítő |
| 2 Eurospan, 38 mm | 5 UV-álló lakkbevonat |
| 3 Nagy sűrűségű védőréteg | 6 Tömítés |



Feelwood munkalapok élzáróval – 100/1.5 modell

- | | |
|----------------------------|-----------------------|
| 1 XL Feelwood dekoritlemez | 3 ABS élzárók, 1,5 mm |
| 2 Eurospan, 38 mm | 4 Kiegyenlítő |



PerfectSense Topmatt munkalap élzáróval – 100/1.5 modell

- | | |
|-------------------------------------|----------------------------|
| 1 PerfectSense Topmatt dekoritlemez | 3 ABS élzárók, 1,5 mm |
| 2 MDF, 16 mm | 4 Dekoritlemez kiegyenlítő |



Kompakt munkalap – 90/1.0 modell

- | |
|---|
| 1 Kompakt lemez bevonat |
| 2 Kompakt lemez magréteg, 12 mm |
| 3 Minden oldalon ferde lemarás 1 x 1 mm |

2. Szállítás, tárolás és kezelés

2.1 Szállítás

A munkalapokat általában az 1. ábrán látható módon csomagoljuk és szállítjuk. A csomagokat száraz körülmények között kell szállítani és nem szabad kitenni az időjárás viszontagságainak. Ezenkívül, szállítás közben megfelelő eszközökkel (pl. kötözőhevederrel, spaniferrel) biztosítani kell az elcsúszás és felborulás ellen. Az elcsúszás megakadályozására csúszásgátló szőnyegek használata ajánlott.



- 1 Doboz
- 2 Műanyag szalag
- 3 Raklapcímke
- 4 Munkalapok
- 5 Fedőlemez
- 6 Alátétek

A hosszú munkalapok, különösen a kompakt vagy PerfectSense Topmatt munkalapok kézi szállítása esetén azokat az elhajlás megelőzése érdekében élükre állítva kell mozgatni.

A szállítást követően a munkalapokat ki kell csomagolni, és a 2.2. fejezetben leírtak szerint kell tárolni. Csak így biztosíthatók optimális feltételek a munkalapok további megmunkálásához.

2.2. Tárolás és kondicionálás

A munkalapokat zárt, száraz, nedvességtől védett helyiségben kell tárolni. A helyiségben normál hőmérsékleti viszonyoknak kell fennállniuk.

Az eredeti csomagolás eltávolítása után a munkalapokat egyenes, vízszintes felületen kell tárolni, teljes felületükön lefedtetve, stabil védőlemezek használatával. Minden esetben kerülni kell a padlózattal való közvetlen érintkezést, és nem szabad kitenni napfény hatásának. Használjon megegyező méretű vagy méretét meghaladó, laminált (nem natúr forgácslap) védőlemezt a lefedésre.

A környezeti viszonyokban beálló változások hatására a kompakt munkalapok mérete bizonyos mértékben változhat. Emiatt célszerű úgy alakítani a tárolási és megmunkálási körülményeket, hogy a lehető legjobban megfeleljenek az anyag későbbi alkalmazási helyén uralkodó hőmérsékleti viszonyoknak. Az összeszerelés előtt, célszerű megfelelő ideig pihentetni a kompakt lemez elemeit a beépítés helyén, hogy alkalmazkodhassanak a későbbi használat helyén uralkodó viszonyokhoz. Az beépítés helyszínén is be kell tartani az ajánlott tárolási körülményeket.

2.3 Kezelés

A csomagolás eltávolítása után, és még a megmunkálás előtt célszerű ellenőrizni, hogy a munkalapok nem rongálódtak-e meg. Nagy tömegük miatt a munkalapok szállítása és mozgatása során fokozott elővigyázatossággal kell eljárni. Szabály szerint, hogy a munkalapok szállítását és/vagy mozgatását végző személyeknek egyéni védőfelszerelést, például kesztyűt, munkavédelmi cipőt és megfelelő munkaruházatot kell viselniük. A lemezeket megemelve kell mozgatni. A dekor oldalait nem szabad egymáshoz nyomni vagy egymásra húzni.

3. Feldolgozás

A 2.2 fejezetben leírtaknak megfelelően, megmunkálás előtt gondoskodjon a munkalapok környezeti viszonyokhoz való szoktatásáról. Megmunkálás előtt a munkalapokat normál hőmérsékleti viszonyok között legalább 24 órán át kell a környezeti viszonyokhoz szoktatni.

3.1 Porképződésből eredő egészségügyi kockázat

A megmunkálás során por keletkezhet. Fennáll a bőr és a légzőszervek irritációjának kockázata. A megmunkálás módjától és a részecskemérettől függően további egészségügyi kockázatok merülhetnek fel, különösen a por belélegzése esetén. Ezért a munkahelyi kockázatok felmérésénél a porképződést is figyelembe kell venni.

3.3 Vágás

A munkalapok szabványos ffeldolgozó berendezéssel, pl. panelfűrészek, asztali körfűrészek, kézi körfűrészek vagy szűrőfűrészek és CNC alakmarók használatával vághatók méretre. A munkalapok méretre vágását rendszerint panelfűrészek vagy asztali körfűrészek használatával végzik. A jó vágási eredmény különböző tényezőktől függ: ezek közt említhető például a dekor oldal fekvése (alul vagy felül), a fűrészlap kiállása, az előtolási sebesség, a fogak alakja és sűrűsége, a motor fordulatszáma és a vágás sebessége.

Például körfűrész esetében:

- Vágási sebesség: kb. 40–60 m/sec.
- Fordulatszám: kb. 3000–4000 ford./perc.
- Előtolási sebesség: kb. 10–20 m/perc (kézi előtolásnál)

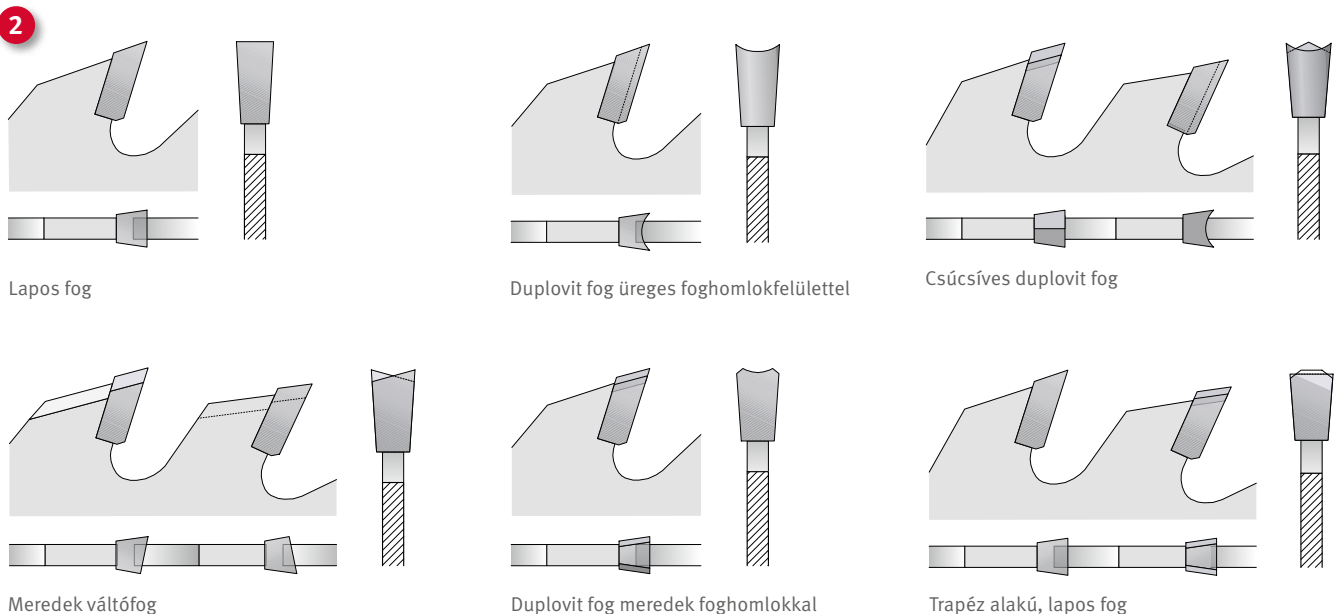
A vonatkozó egészségügyi és munkavédelmi előírásoknak megfelelően különösen a megmunkálási folyamatok (pl. fűrészelés, gyalulás, marás) esetében porelszívó rendszert kell alkalmazni. Ha nem áll rendelkezésre megfelelő porelszívás, megfelelő légzésvédő felszerelést kell használni.

3.2 Tűz- és robbanásveszély

A megmunkálás során keletkező por tűz- és robbanásveszélyt okozhat. Mindenképpen tartsák be a biztonsági és tűzvédelmi előírásokat.

A panelfűrészek és a CNC alakmarók kivételével a vágási műveletek kézi előtolással folynak. Az EGGER dekoritlemezek felületén használt kiváló minőségű melamin gyanták miatt a szerszám kopása lényegesen nagyobb mint a hagyományos faanyagoknál. Tömörségük miatt különösen a kompakt munkalapok okoznak nagyobb mértékű szerszámkopást. Ajánlatos keményfém lapkás, sőt, akár gyémánt-fogú vágószerszámokat vagy alakmaró fejekeket használni.

Attól függően, hogy milyen finomsági szintet (durva vagy finom vágást) kíván elérni, használja a következő fogformákat – lásd a 2. ábrát.



Kézi körfűrészsel vagy szűrőfűrészsel történő vágáskor használjon vágásvezető eszközt. A vágást a lap alsó részén kell kezdeni.

Fűrész típus	Dekor oldal	Alkalmazás
<p>Panel- vagy asztali körfűrész</p> <p>A munkalap a vezetőre van lefektetve és az asztali körfűrész felé a vezetőszerkezet vezet tovább.</p> <p>Az elülső él 1 a vezetősín felé mozog.</p>	felső oldal	
<p>Kézi körfűrész vagy szűrőfűrész</p> <p>A kézi körfűrész vezetőpálya mentén áll rá a munkalapra.</p> <p>Az elülső él 1 a kezelő felé mozog.</p>	alulso oldal	

3.4 Élek és élzárók

Az EGGER munkalapok élei hőre lágyuló EGGER ABS élzáróval vagy EGGER melamin élzáróval zárhatók le. A melamin élzárók manuális felviteléhez rendszerint PVAc ragasztók vagy kontakt ragasztók használatosak. A PVAc ragasztót festőecset használatával egyenletesen kell felvinni a forgácslap tiszta, pormentes élére. Majd a melamin élzárót préssel, ragasztóleszorító kengyellel vagy csavaros kengyellel rá kell préselni merev fatömb alkalmazása mellett úgy, hogy az élzáró a munkalap tetején és alján kellő mértékben túlnyúljon. Fűtőrudak használatával lényegesen lerövidíthető a kikeményedési idő.

Kérjük, hogy tartsák be a gép gyártója és a ragasztó szállítója által megadott utasításokat.

A melamin élzárók simításához élmaró szerszámok, reszelők, vésők vagy éles tömbgyaluk használhatók. A vágásnak mindig az élzáróval szöget bezáró síkban (vágó művelet), könnyed nyomás alkalmazásával kell történnie. Az EGGER melamin és ABS élzárók a munkalapok védelmére és végső kialakításához használandók. Ha a védtelen lapszéleket, valamint a főzőlap és a mosogató kivágásainak területeit nedvesség éri, a lap meg fog duzzadni. Ugyanez a helyzet az olyan munkalapok esetében is, amelyeknél a forgácslap P3 (V100) maggal rendelkezik, amelyet gyakran félrevezető módon „nedvességállóknak” neveznek.

Részletesebb információkat az „EGGER ABS biztonsági élzárók” című megmunkálási útmutatóban talál.

Ezzel szemben a kompakt munkalap éle szerkezetéből adódóan homogén és zárt. Az éleket a gyárban lemarják, a felső és az alsó élek, valamint a sarkok körül pedig hornyokkal látják el. Ha a panel méreteit megváltoztatják, az éleket lehetőség szerint le kell marni vágás után. Ha még szebb külsőt szeretnénk kölcsönözni az éleknek, javasolt a kompakt lemez éleit olajjal is kezelni. Az olaj további védelmet nyújt a szennyeződések és a nem kívánt oxidáció hatásai ellen, így hosszú távon gondoskodik a tökéletes megjelenésről.

ÉLEKHEZ AJÁNLOTT OLAJOK

- Adler Leinölfirnis 95901
- Adler Legno-Öl 50880ff
- Hesse Proterra Natural-Solid-Oil GE 11254
- Rubio Oil Plus Pure (színtelen)

3.5 Kivágások

Feldolgozás előtt biztosítani kell, hogy a munkalap biztonságos módon alá legyen támasztva, nehogy a fűrészelési, alakmarási vagy fúrási munkák rongálódást idézzenek elő. Különösen a nyílásokat körülvevő keskeny területek törhetnek ki vagy repedhetnek be, ha a megmunkálás során helytelenül bánnak velük. A lap kivágásait is biztosítani kell, nehogy kitörjenek vagy biztosítás hiányában kieshessenek és emiatt személyi sérüléseket vagy károkat okozhassanak.

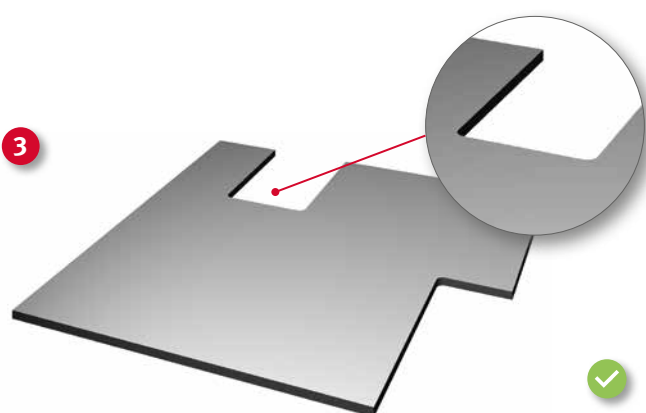
A sütő és a mosogató kivágásait adott sugár mentén célszerű lekerekíteni (minimális sugár $> 5\text{ mm}$), mivel az éles szélek káros hatással vannak az anyagra, és repedések kialakulásához vezethetnek – lásd a **3.** és a **4.** ábrát. Ez különösen igaz a főzőlap területére, ahol a gyakran jelentkező hő hatására a dekorítlemez kiszárad, és emiatt megnő a zsugorodási feszültség.

Kérjük, hogy különösen figyeljen az adott gyártó által megadott utasításokra és beépítési példákra!

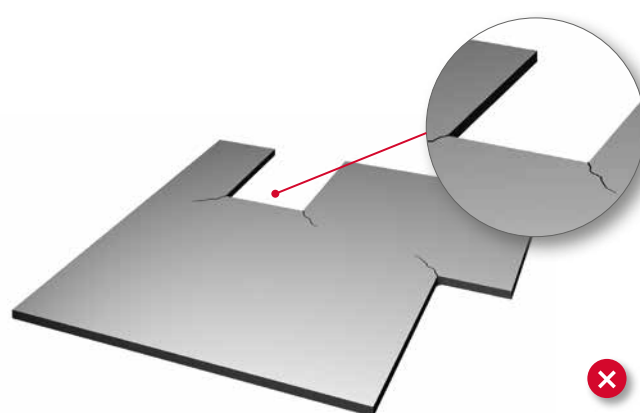
A kivágásokat lehetőleg kézi alakmaróval, vagy CNC marógéppel célszerű elkészíteni. Szűrőfűrész használatakor célszerű megfelelő sugárral előfűrní a kivágások sarkait, és sugárról sugárra kifűrészelni a kivágásokat. A kivágást célszerű a lap alulsó részén elkezdni, nehogy leváljon a dekorítlemez bevonat. A széleket célszerű csiszolópapírral, reszelővel vagy kézi felső maróval simára munkálni, nehogy a forgácsolás miatt repedések keletkezzenek.

A vágáskor jelentkező nagy nyomás miatt különösen fontos a munkadarab biztonságos rögzítése és a szerszám mozgásának irányítása. A kompakt munkalapok fúrásához a műanyaganyagokhoz használatos fűrőfejek ajánlottak. Minden élnek simának, repedésektől és bevágásoktól mentesnek kell lennie – lásd a **3.** ábrát. A bevágások megelőzése érdekében a hornyokat és a redőket is le kell marni. A beépített elemeknél elegendő helyet kell biztosítani a táguláshoz.

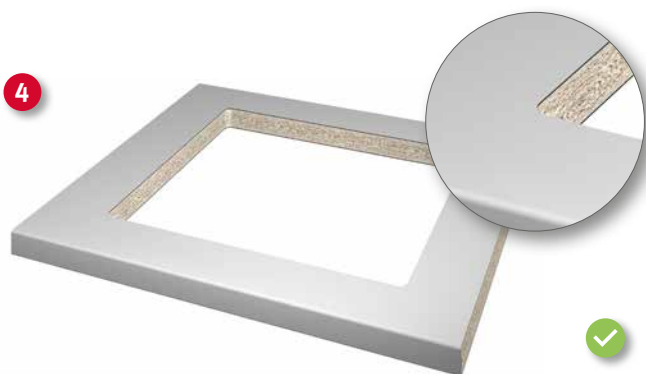
A kompakt munkalappal és a javasolt eszközökkel kapcsolatban további információ az „EGGER kompakt lemezek” című feldolgozási útmutatóban található.



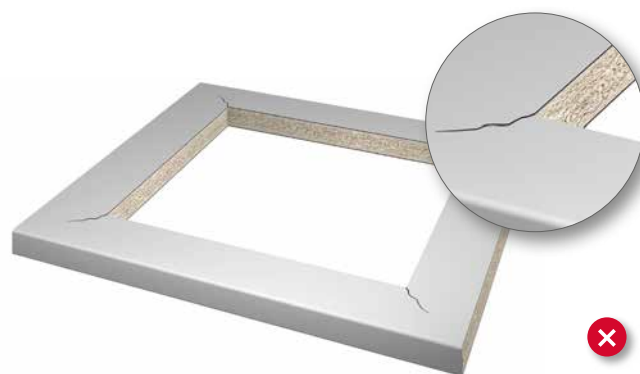
Helyes



Helytelen



Helyes



Helytelen

3.6 Szélek, kivágások és furatok lezárása

A dekoritlamez felületképzése hatékony védelmet nyújt az EGGER munkalapok számára a nedvességbehatolással szemben. Azonban a védtelen széleken, például a kivágásoknál, sarokkötéseknél, félderékszögű illesztő felületeknél, a hosszú hátsó széleknél, a furatoknál, valamint a csavarfuratokon és a szerkezeteken keresztül a nedvesség és a gőz el tudja érni a hordozóanyagot. Ez azt jelenti, hogy a végleges beépítés keretében a tömítések elvégzésére is szükség van. Meg lett állapítva, hogy a munkalapok lezárására szolgáló termékek közül a legjobbak a tömítőprofilok és az önkeményedő tömítőanyagok, például a szilikongumi, a poliuretán és az akril.

Bár a kompakt munkalapok szerkezetükből adódóan ellenállnak a nedvességnek, tömítőanyag használata itt is ajánlott. Az optikai lezáráson kívül a tömítőanyag azt is megakadályozza, hogy a folyadékok bejussanak a szekrényekbe. Tömítőanyagok használatakor alapozó bevonatot is szükséges használni; az anyagtól függően ilyen lehet például a hátrayaképző anyag, vagy a tisztító alapozó.

Ezeknek az anyagoknak a használatakor figyelmesen követni kell a gyártó utasításait.

A lezárandó területeket feltétlenül meg kell tisztítani és az alapozó használatkor a gyártó által meghatározott ideig hagyni kell szellőzni. Vigye fel a tömítőanyagot, kihagyások

és lyukak nélkül, majd simítsa át vízzel és mosószerrel. Takarja le a kötésekhöz közeli területeket, nehogy bepiszkolódjon a felület.



Két összetevőjű lakk vagy két összetevőjű ragasztó használatával a levágott széleket is le lehet zárni. A gyártók tömítőgyűrűket, profilokat vagy tömítőgallérokat, és a hozzájuk tartozó keverőcsapokat, mosogatókat és főzőlapokat is tudnak szállítani. Ezeknek az elemeknek a felszerelésekor mindig kövesse a gyártó utasításait.

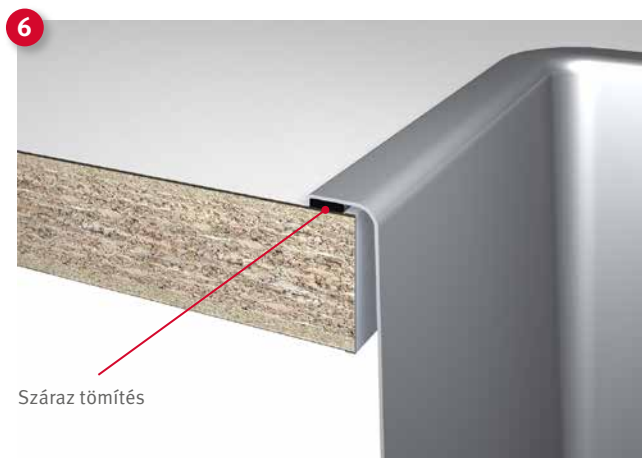
A különleges fejlesztésű EGGER tömítés a munkalapok sarokcsatlakozásainál keletkező illesztési hézagok lezárására szolgál. A rugalmas tömítés megakadályozza a nedvesség és a folyadékok bejutását az illesztési hézagba. Az EGGER tömítésről további részletes információ a 4.2. fejezetben található.

4. Megmunkálás és összeszerelés

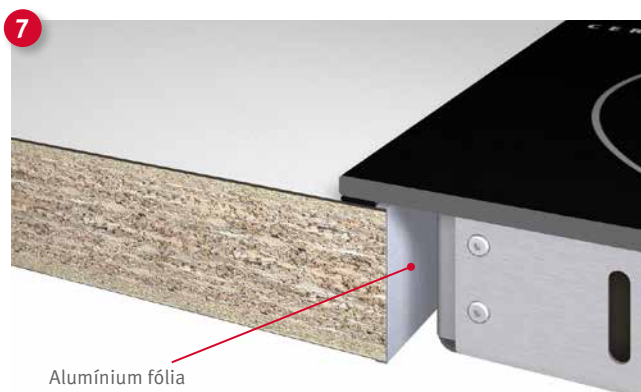
A munkalapok jó alaktartó jellemzővel rendelkeznek. A hőmérséklet változásainak hatására a munkalap zsugorodhat vagy tágulhat, ezért számolni kell alakváltozásokkal. A kompakt munkalap hosszanti méretváltozása körülbelül feleakkora, mint a keresztirányú méretváltozás. Ezért a megmunkálás, illetve a tervezés megkezdésénél az alakváltozásokat is figyelembe kell venni. Általában célszerű 2,0 mm/m nagyságú tágulási ráhagyásról gondoskodni.

4.1 Mosogatók és főzőlapok beépítése

A főzőlapoknak vagy mosogatóknak szánt kivágásokat a méretadatok és az elhelyezési részleteknek és/vagy a gyártó által mellékelte sablonoknak megfelelően kell készíteni. A kivágások széleit gondosan védeni kell a nedvességtől

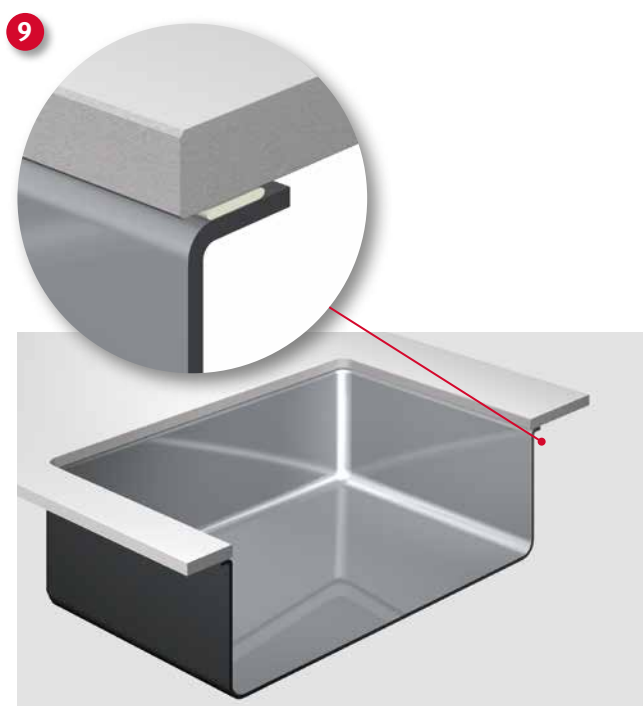
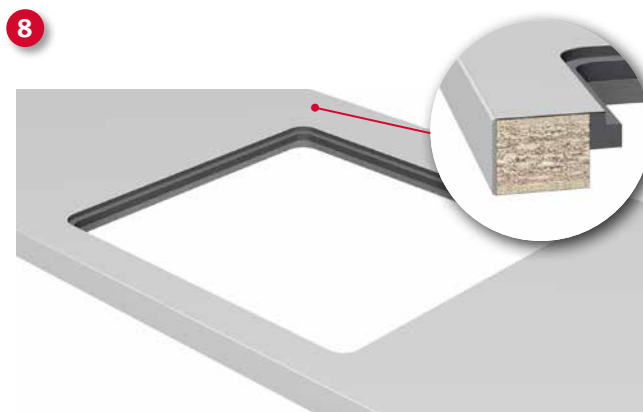
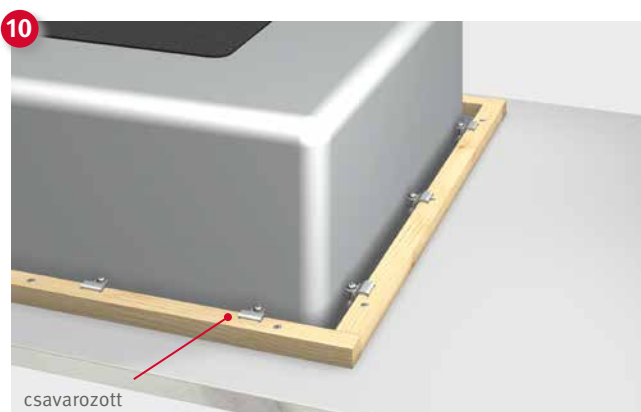


a „Szélek, kivágások és furatok lezárása” című résznek megfelelően. A gyártó által a termékhez mellékelte vagy beépített száraz tömítéseket és rögzítőcsavarokat a szerelési útmutatójuk szerint kell használni – lásd a 6. ábrát.

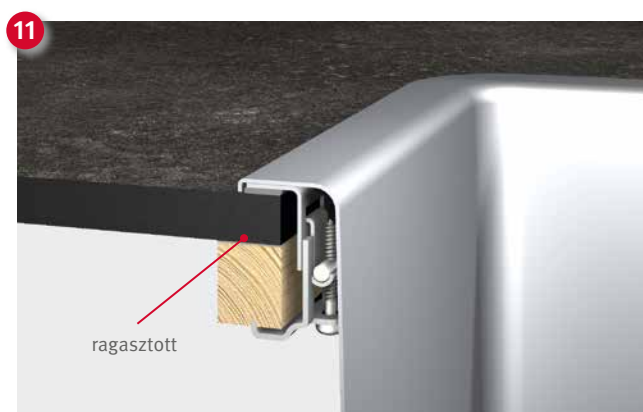


Tetszőleges típusú – rozsdamentes acél, üvegkerámia – főzőlaphoz a kivágásokat minden esetben a gyártó által megadott utasítások és beépítési sablonok szerint kell készíteni. A kivágás széleinél, különösen a főzőlapoknak szánt kivágások esetében, biztosítsa a helyes középállást és a megfelelő biztonsági ráhagyást. A hőelnyelés elleni további védelem céljából ajánlatos öntapadó alumínium szalagot vagy fémprofilat illeszteni a szélek köré – lásd a **7.** ábrát. Biztonsági okokból a főzőlap közvetlenül nem érintkezhet a munkalap felületével, mivel meghibásodás esetén akár 150 fokok hőmérséklet-növekedés is felléphet. További beépítési lehetőségek például a szintben megegyező, illetve a süllyesztett megoldás. A szintben egyező kivitel esetén a hordozólapot a dekorítlemezhez marjuk, majd a dekorítlemez alá gyantából keretet öntünk – lásd a **8.** ábrát. A süllyesztett megoldás csak a kompakt munkalappal kivitelezhető – lásd a **9.** ábrát.

Mivel a kereskedelmi forgalomban kapható mosogatókat általában kb. 38 mm vastagságú munkalapokra tervezik, a vékony munkalapok esetében (mint pl. a kompakt munkalap vagy az élzáróval ellátott PerfectSense Topmatt munkalap esetében) speciális megoldást kell alkalmazni. Erre szolgál az EGGER rögzítőkészlet, amellyel a beépítés egyszerűen elvégezhető – lásd a **10.** ábrát. Kompakt munkalapoknál a rögzítőprofilokat keresztmetszetben forgatjuk és ragasztjuk –



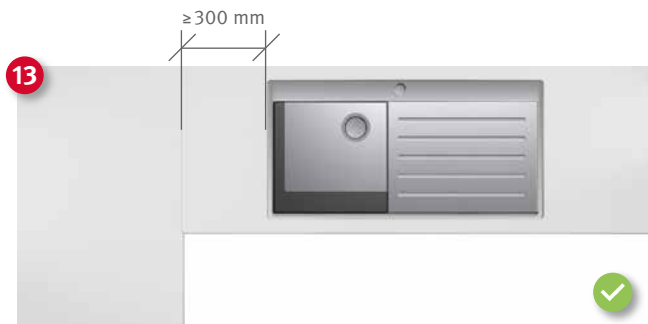
lásd a **11.** ábrát. Részletesebb információ a **31. oldalon** található.



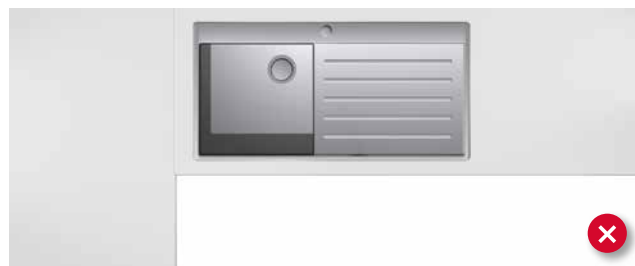
A munkalap egyetlen ponton sem lehet keskenyebb 50 mm-nél. Ergonómiai okokból a főzőlap területe és a szekrény közötti távolság nem lehet kisebb 300 mm-nél. A főzőlapot annak gyártója által megadott biztonsági ráhagyással építse be. Ajánlatos a mosogató és a főzőlap között is ugyanekkora távolságot hagyni – lásd a 12. ábrát.



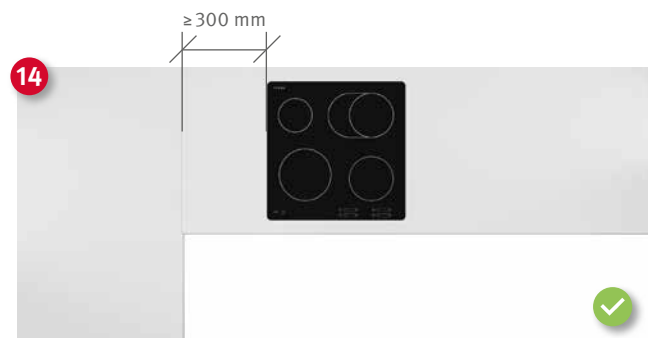
Biztonsági, valamint ergonómiai okokból célszerű átbeszélni a konyháról készült tervek konyhaberendezések terén jártas szakemberrel, és a beépítést erre szakosodott céggel kivitelezni. Különösen az elektromos-, gáz- és víz ellátó csatlakozásokat kell képzett szakemberekkel végeztetni. A sarokcsatlakozások területén a tervezés során minimum 300 mm-es távolsággal kell számolni – lásd a 13. és a 14. ábrát.



Helyes



Helytelen



Helyes



Helytelen

Miután a munkalap egyes részein ki lettek alakítva a kivágások, minden további szállítást a lehető legnagyobb körültekintéssel kell végezni, nehogy a vékony részeken megrongálódjanak. A munkalapokat célszerű függőlegesen mozgatni, mivel vízszintes helyzetben történő mozgatás esetén a kivágások és a munkalapok is könnyebben megsérülhetnek.

A szabványos beépítés általában hagyományos padlószekrények esetén alkalmazandó. Mosogatókhoz és/vagy főzőlapokhoz tartozó padlószekrények beépítéséhez bevált megoldás a fém kereszttartók használata. A fém kereszttartó megvédi a munkalapot az esetleges elhajlástól, ami miatt következhet be, hogy a munkalapot gyengítik a mosogatónak és/vagy főzőlapnak szánt kivágások és a minimális az érintkezési felület a padlószekrények felületével. Az EGGER fém kereszttartók használata különösen a vékony munkalap típusokhoz (mint pl. a kompakt munkalapokhoz vagy az élzáróval ellátott PerfectSense Topmatt munkalapokhoz) javasolt – lásd a 15. ábrát. A stabilizáláson kívül a fém kereszttartók a munkalapok vagy fedőlapok rögzítésére is használhatók – lásd a 16. ábrát.

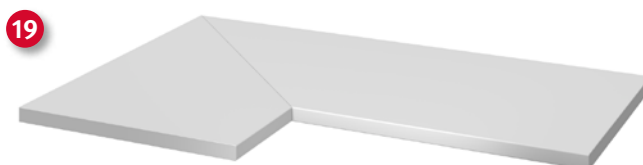
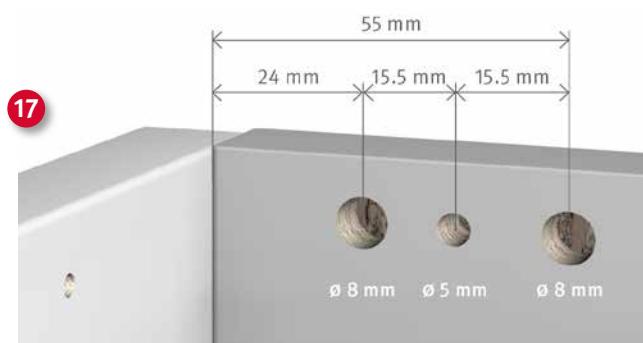
A fém kereszttartók beszereléséhez furatokat kell fúrni a szekrény oldalába. A fúrásoknak két db, 8 mm átmérőjű és 7 mm mély furatból kell állnia. Egy további furatra is szükség van 5 mm átmérővel és 13 mm-es mélységgel, amennyiben a rögzítéshez 6,3 × 13 mm-es Euro csavart használunk – lásd a 17. és a 18. ábrát.

Az EGGER fém kereszttartók 600, 800, 900, 1000 és 1200 mm szélességű és különböző oldalvastagságú szekrényekhez elérhetők. A csomagban található rögzítőcsavarok kompakt munkalapok beépítéséhez használandók. Fontos, hogy a rögzítőcsavart a fém kereszttartóban lévő furaton keresztül csavarja be a munkalapba. Részletesebb információ a 32. oldalon található.

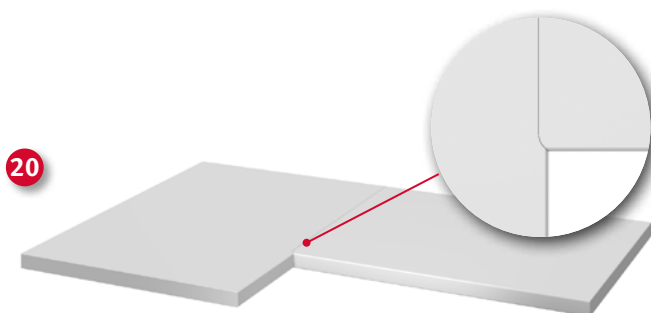
4.2 Munkalapkötések és sarokkötések

Általában 4100 mm-es munkalaphossznál nincs szükség panelkötésekre, viszont a munkalap-sarokkötések gyakoriak. Ezeket nem célszerű pl. főzőlapoknak vagy mosogatóknak szánt belső nyílásokkal vagy kivágásokkal gyengíteni – lásd a 13. és a 14. ábrát. A munkalapokon található sarokkötéseket körfűrészszel vagy CNC alakmaró és/vagy sablonok segítségével, speciális kézi alakmaró használatával kell elkészíteni – lásd a 19. és a 20. ábrát.

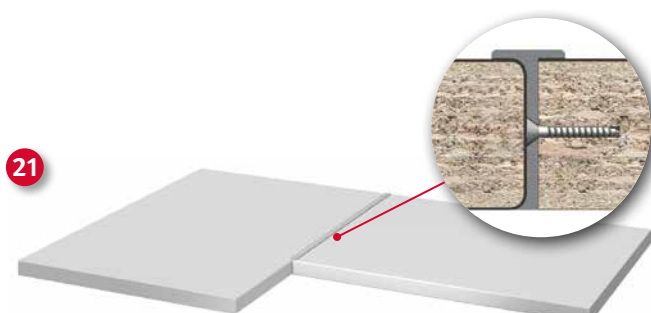
További módszerként csatlakozó fémprofilok szerelhetők fel. Ezek a profilok ugyan könnyen felszerelhetők, azonban negatív hatással lehetnek a munkafelület általános megjelenésére, mivel megtörik a dekort, és tisztításuk is nehezebb – lásd a 21. ábrát.



A munkalapkötéseknek és sarokcsatlakozásoknak tökéletesen illeszkedniük kell egymáshoz, és teljesen zártnak kell lenniük, nem csak esztétikai okokból. Ezeknek a feladata, hogy megakadályozzák bármilyen nedvesség bejutását, ami a forgácslap duzzadását idézheti elő. Külön erre a célra, a konyhai munkalapok kötéseinek (sarokkötéseinek) tömítéséhez fejlesztettük ki az EGGER tömítőanyagot. A rugalmas tömítőanyag megakadályozza a nedvesség és a folyadékok bejutását a kötésekbe. Ellenáll a tisztítószernek, víznek, zsíroknak, olajoknak stb., továbbá négy különböző színben kapható. Egy 10 g-os tubus tartalma átlagosan egy 600 mm hosszúságú kötéshez elegendő – lásd a 22. ábrát.



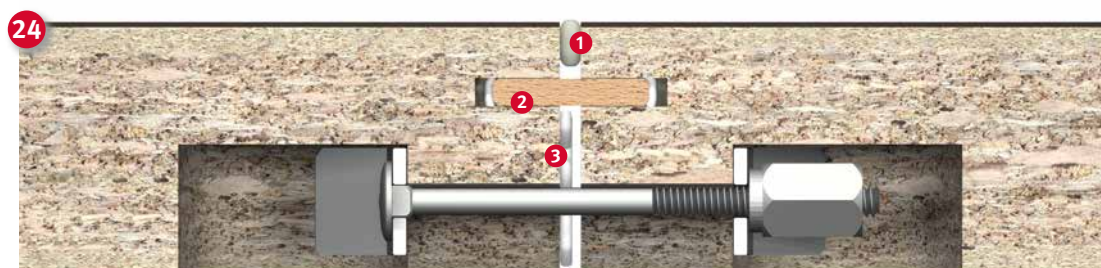
A kompakt munkalapok nem igényelnek tömítést, a lapok homogén szerkezetéből adódóan. A munkalap kerülete a hosszanti és a keresztirányú oldalon is 1 x 1 mm-es horonnyal van ellátva. A kerületi hornyoknak köszönhetően a sarokkötések szokásos kontúrmarására sincs szükség. A horony elválasztja egymástól a két munkalapot, ami célzottan kiemeli a munkalap elején található hornyot – lásd a 23. ábrát. Ez a hornyos illesztési eljárás ismert és elterjedt, többek között az ásványi anyagokból készült munkalapok esetében.



A tömítőanyag felvitele a tubus fém zárórétegének perforálásával indul, ezt követi a fekete applikátor lecsavarása – lásd a 22. ábrát. Ezután az applikátort végighúzzuk a munkalapok kötésének felső oldalán, miközben a tömítőanyagot egyenletesen kinyomjuk a tubusból. A munkalapokat a tömítőanyag felvitele után azonnal össze kell illeszteni és össze kell csavarozni. Az

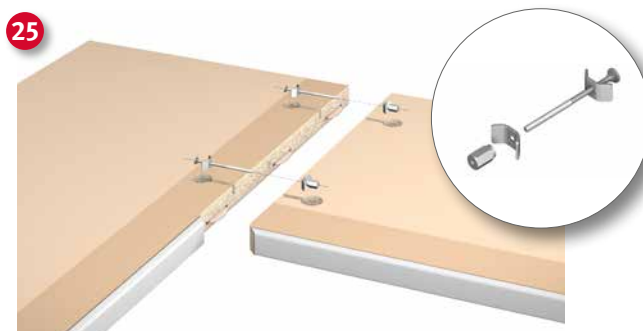
esetleg kiszivárgott maradványokat azonnal távolítsuk el megfelelő tisztítószerrel – lásd a 24. ábrát.

További részletes információt, valamint a munkalapdekorok színkombinációira vonatkozó javaslatokat a 42. oldalon találja.

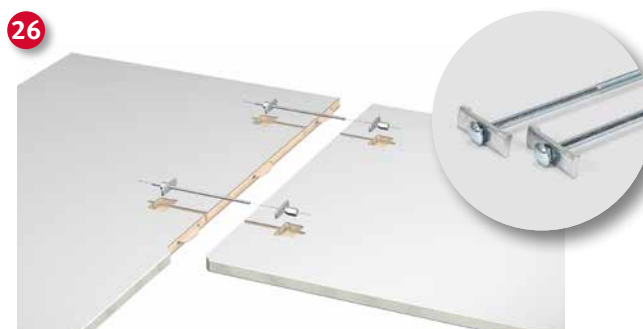


- 1 EGGER tömítőanyag
- 2 Kecskek (Lamello)
- 3 Ragasztó

Egyes munkalapok munkalap-összehúzókat használatával vannak egymáshoz erősítve, de rögzítő segédeszközök, ún. kekszek is segítik az összekapcsolódást, a kötés tartósságáról pedig ragasztó gondoskodik – lásd a 24. és a 25. ábrát. A választott munkalapoktól függően különböző munkalap-összehúzókra lehet szükség. Kisebb vastagságuk miatt a PerfectSense Topmatt és a kompakt munkalapok speciális munkalap-csatlakozók használatát igénylik. Az EGGER készletben, két verzióban, a 12 mm-es, illetve 16 mm-es vastagságú munkalapokhoz kínál hozzájuk illő összehúzókat. – lásd a 26. és a 28. ábrát.

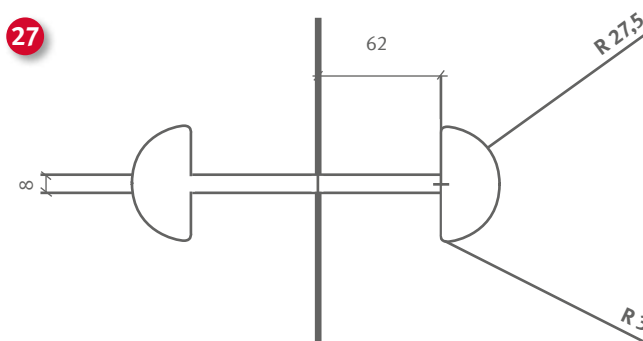


A 16 mm-es munkalapok csatlakozójához 11 mm mély zsebet kell kifúrni – lásd a 27. ábrát. A 12 mm-es kompakt munkalap csatlakozójához 8 mm mély zsebet kell kifúrni – lásd a 29. ábrát. További részletes információ az „EGGER munkalap-összehúzó” című műszaki tájékoztatóban található.



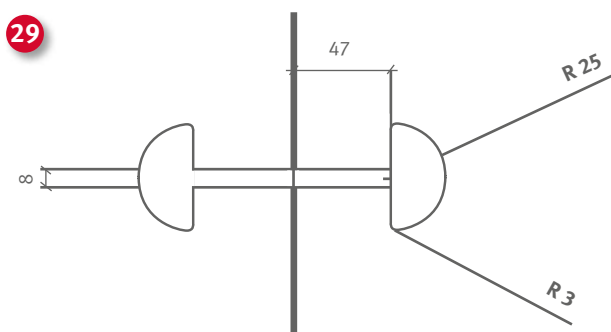
A munkalap-összehúzó darabszáma a munkalap szélességétől függ. ≤ 799 mm-es szélességű munkalapoknál általában két darab, ≥ 800 mm-es szélességnél pedig három darab csatlakozó használatos.

A munkalapfelületek szintbeli illeszkedését úgy érjük el, hogy a munkalap felületétől mindig kimérjük a félhold alakú keksz (Lamello) nyílások helyét, és biztosítjuk, hogy maguk a kekszek is szorosan illeszkedjenek.



Az alábbi lépéseket kell betartani:

1. (120-as szemcseméretű) csiszolópapírral távolítsa el minden kiálló faforgácsdarabot a kivágás vagy kimarás széleiről.
2. (360-as szemcseméretű) csiszolószivaccsal vagy -papírral enyhén szögben csiszolja ferdére a dekorítlemezt az illesztési hézag mentén.
3. Fektesse rá a munkalapot az egy vonalba igazított szekrényvázra, és ellenőrizze, hogy helyesen illeszkednek-e a kötések és az illesztőfuratok.
4. Vigyen fel D3 minőségű ragasztót a kötés középső és alsó részére.
5. Vigyen fel egyenletesen és folytonosan tömítőanyagot (pl. az EGGER tömítőanyagot) az alakmarta vagy kivágott felső szélekre, valamint a profilra és a hosszú hátsó élre. Ezt közvetlenül azelőtt célszerű megtenni, hogy a helyére csavarozná a munkalap csatlakozókat.
6. Kösse össze a munkalapokat, szerelje be a szerelvényeket és lazán húzza meg a csavarokat. Illessze a helyére a munkalapokat vízszintesen (ékkal vagy emelővel) és függőlegesen (gumikalapács vagy szorítókengyelek segítségével – rugalmas alátétekkel gondoskodjon a védelmükről). A helyreigazítás után szorítsa össze kézzel a munkalap-összehúzókat. Az összeszorítás alatt ellenőriznie kell, hogy a két munkalapfelület egy síkban marad-e, és a tömítőanyag minden oldalon megjelenik-e. A tömítőanyag kötési ideje alatt ne tegye ki a munkalapokat igénybevételnek – lásd a 24. ábrát.



7. A felesleges tömítőanyagot azonnal távolítsa el. Tisztítsa meg a munkalap felületét erre alkalmas tisztítószerrel, pl. citromsav tartalmú tisztítószer vagy aceton használatával.

Vigyázat! A hosszabb ideig a felületen hagyott aceton károsíthatja a felületet. Ezért ajánlatos takarószalaggal letakarni a kötés területét.

4.3 Rögzítések és fali csatlakozás

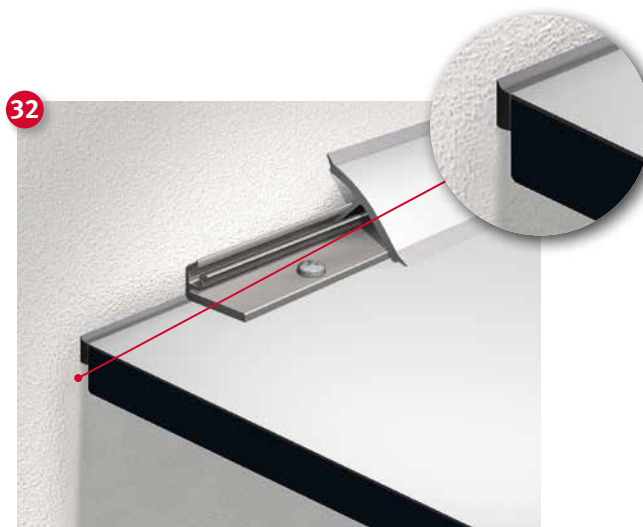
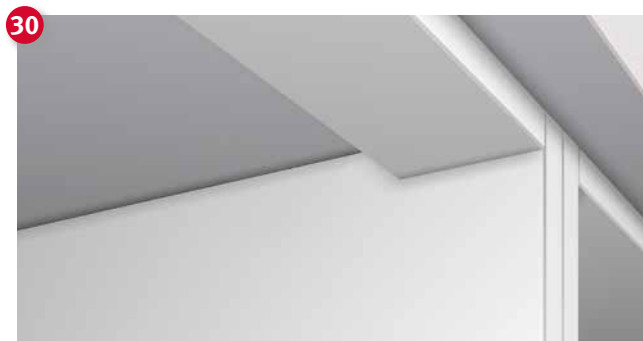
Mielőtt lezárná a munkalap fal menti hosszabb szélét, győződjön meg arról, hogy a munkalap nemcsak megfelelő módon alá van támasztva, hanem az alvázhoz is rögzítve van. Ennek elmulasztása esetén feszülések jelentkezhetnek, amelyek kárt tehetnek a tömítésekben.

A kompakt munkalaphoz ajánlatos kis menetemelkedésű csavarokat használni, mivel ezek jobban ellenállnak a kihúzódnak. A munkalapot általában csavarokkal a padlószekrény kereszttartóin keresztül rögzítjük a padlószekrényhez – lásd a 30. ábrát. Ez a hagyományos rögzítési mód még a vékony munkalapok, például a kompakt munkalapok vagy az élzáróval ellátott PerfectSense Topmatt munkalapok esetében is alkalmazható. Felhívjuk figyelmét azonban, hogy a vékony munkalap, padlószekrény-kereszttartókkal érintkező felületét 600 mm-nél szélesebb padlószekrények esetében a munkalap lehetséges elhajlásának megelőzése érdekében módosítani kell. A szekrények és a munkalapok stabilizálásához jól bevált az EGGER fém kereszttartók alkalmazása, melyek segítségével a munkalapot a padlószekrényhez is hozzá lehet csavarozni – lásd a 15. ábrát.

Beépítéskor ügyeljen arra, hogy a munkalap ne lejtessen a fal felé. Így ugyanis a kötések területén víz gyűlhet össze. Tisztítsa meg és zsírtalanítsa a tömítendő terület felületét mind a munkalapon, mind a fal érintkező felületén, és a használt tömítőanyagtól függően kezelje elő tapadásjavító szerrel.

A munkalap hosszabb hátsó élét és az összes többi fallal érintkező, keresztirányú élt is le kell zárni, még akkor is ha EGGER vízzárót használunk. A kompakt munkalap esetében különösen fontos, hogy legalább 2 mm távolságot hagyjunk a munkalap és a fal között, és azt a fenti módon tömítsük – lásd a 32. ábrát. A fali tömítőprofil-rendszerekkel ellátott rögzítőcsínek felerősítésekor gondoskodjon arról, hogy a dekorítlemez a csavaros rögzítési területen elő legyen fúrva. A furatoknak legalább 1 mm-rel nagyobbak kell lenniük a csavarátmérőnél, nehogy az anyagban feszülés jöjjön létre – lásd a 31. ábrát. Ezenkívül ajánlatos a csavarfurat belső felületét még a csavar behelyezése előtt tömítőanyaggal is levédeni.

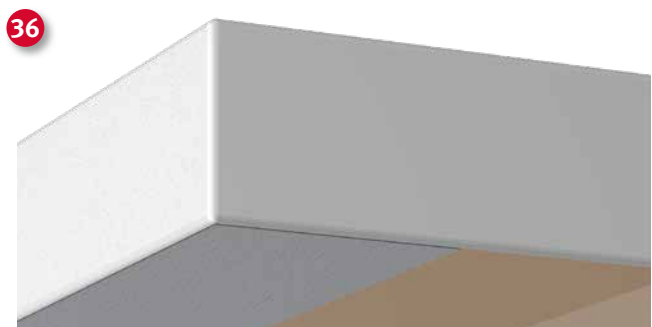
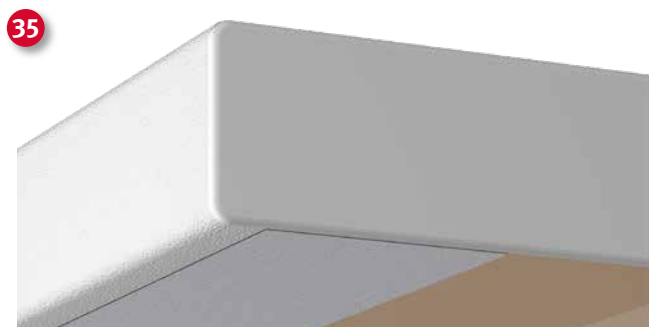
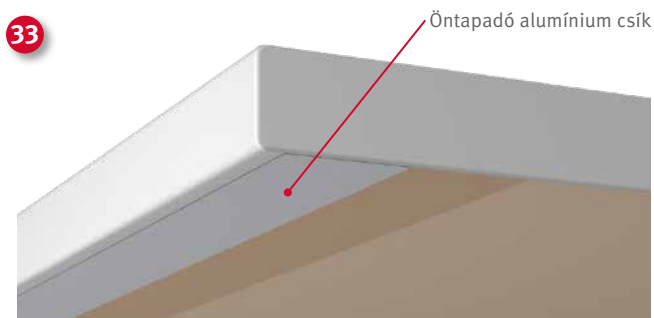
Részletesebb információ a 28. és a 29. oldalon található.



4.4 Víztaszító szerkezeti intézkedések

Mosogatógépek és sütők közelében a munkalapok különösen ki vannak téve a gőz és hő hatásának. A lakkbevonaton és a tömítőanyagon kívül még a munkalap alját is célszerű védelemmel ellátni megfelelő szerkezeti eszközök formájában. Az öntapadós alumínium fóliák általában megbízható védelmet nyújtanak a vízgőz ellen, és könnyen is kezelhetők – lásd a 33. ábrát. A készülégyártók alumínium víztaszító csíkokat vagy védő fedőlemezeket is mellékelnek a termékeikhez, ezeket mindenképpen használja. Ez a nedvességtaszító csík vagy védőlemez eltereli és visszaveri a gőzt és a hőt – lásd a 34. ábrát.

Mielőtt belekezdene a szerelésbe, olvassa el figyelmesen a gyártó útmutatásait.



5. Hulladékkezelés


Magas fűtőértéküknek köszönhetően a különféle kialakítású munkalapok kiválóan alkalmasak fűtőanyagként történő újrahasznosításra az erre alkalmas tüzelőrendszerekben. Ha a faanyagmaradványokat hulladékkezelő vállalatnak adják át újrahasznosításra, azok általában kis mennyiségben tartalmazhatnak olyan fa alapanyagokat, amelyeken ABS élzárók is találhatóak. Az ABS és egyéb ún. szennyeződések megengedett arányáról a hulladékkezelő vállalattal kell megegyezni. Mindig tartsa be a hulladékkezelésre vonatkozó specifikus törvényeket és rendelkezéseket.

6. Karbantartási és tisztítási javaslatok


A részletes karbantartási és tisztítási javaslatok a **34. oldalon** találhatóak.

7. Útmutató videók



„EGGER posztförming munkalapok és konyhai hátfalak megmunkálása és összeszerelése” című útmutató videóink  **itt** található.



Az „EGGER kompakt munkalapok megmunkálása és összeszerelése” című útmutató videóink  **itt** található.

8. Kiegészítő dokumentumok / Termékinformációk

További információkért látogasson el ide: **www.egger.com/worktops**

- „EGGER posztförming munkalap” című műszaki adatlap
- „EGGER Feelwood munkalapok élzáróval” című műszaki adatlap
- „EGGER PerfectSense Topmatt munkalapok élzáróval” című műszaki adatlap
- „EGGER kompakt munkalap” című műszaki adatlap
- „EGGER dekoritlemez ST9 felületi struktúrával – Smoothtouch Matt” című műszaki tájékoztató
- „EGGER Dekoritlemez – tisztítási és karbantartási útmutató” című műszaki tájékoztató
- „EGGER dekoritlemezek – vegyszerállósága” című műszaki tájékoztató
- „EGGER rögzítőkészlet mosogatókhoz” című műszaki tájékoztató
- „EGGER munkalap-összehúzó” című műszaki tájékoztató
- „EGGER tömítés sarokkötésekhez” című műszaki tájékoztató
- Az „EGGER fém keresztartó padlószekrényekhez” című műszaki tájékoztató
- „EGGER vízzáró falprofil” című műszaki tájékoztató
- „EGGER vízzáró falprofil” című megmunkálási útmutató

2. Munkalap-tartozékok és megmunkálási útmutató

Dekoritlemezek

Raktárkészletről elérhető dekoritlemez megoldások minden munkalaphoz azonos dekorban és struktúrában. Részletek a **19. oldalon** találhatóak.



ABS élzárók

A forgácslap vagy MDF hordozólapos munkalapokhoz raktárkészletről kínálunk élzárókat. A szinkronpórusos felületi struktúrájú Feelwood munkalapokhoz kereszterezetes ABS élzárókat is kínálunk. Részletek a **19. oldalon** találhatóak.



Konyhai hátfalak

Minden munkalap dekorhoz azonos, illetve további öt kontrasztos hátfal dekor raktárkészletről elérhető, 4100 x 640 mm-es formátumban. A hátlapok 8 mm-es, két oldalt dekoritlemizzel bevont forgácslapból készülnek (oldalanként eltérő dekor). Megmunkálási útmutató a **20. oldalon** található.



Munkalapokhoz illő falprofilok

A 38 mm-es, 4100 x 25 x 25 mm-es formátumú forgácslapból kivitelezett munkalapokhoz, egyenként fóliába csomagolt, munkalapokhoz illő falprofilokat is kínálunk. Ezenkívül készlet formájában raktárról elérhető a hozzáillő belső és külső sarkok, valamint végzáró profilok. Részletek a **28. oldalon** találhatóak.



Munkalap-összehúzó

A 16 mm-es MDF munkalapok és a 12 mm-es kompakt munkalapok speciális szerelvények használatát igénylik. A munkalap-összehúzó a munkalap vastagságához vannak igazítva, és raktárkészletről kaphatók. Részletek a **30. oldalon** találhatóak.



Rögzítőkészlet mosogatókhoz

A készlet két darab, tömörfából készült rögzítőprofil tartalmaz, valamint a PerfectSense Topmatt munkalapokhoz használatos csavarokat. Kompakt munkalapok esetében a profil ragasztható. Részletek a **31. oldalon** találhatóak.



Fém kereszttartó padlószekrényekhez

A fém kereszttartók alkalmasnak bizonyultak a szekrény és a munkalap stabil rögzítésére. Ez lehetővé teszi a munkalapok csavarral való rögzítését a padlószekrényre. Részletek a **32. oldalon** találhatóak.



Tömítés sarokkötésekhez

A tömítés megvédi a sarokkötést a nedvesség behatolásától. Elérhető szürke, fehér, fekete és barna színben. Részletek a **33. oldalon** találhatóak.



Dekoritlemezek

A dekoritlemezeknél ötvöztük a tartósságot és a vonzó megjelenést. A többrétegű összetétele és a felhasznált anyagok, kiváló alkalmazást biztosítanak az összes dekornál. A dekoritlemezek kiváló megoldást nyújtanak a közepes vagy erős ütéseknek kitett felületekhez, valamint a görbe vagy lekerekített elemekhez.

Minden munkalaphoz raktárkészletről elérhető dekoritlemez megoldásokat kínálunk azonos dekorral és struktúrával. A méretek és a szállítási lehetőségek megtekinthetők az EGGER Dekoratív Kollekciónál szállítási jegyzékében.

TERMÉKJELLEMZŐK

- Kopás-, ütés- és karcálló
- Ellenál a fény hatásának és biztonságos az élelmiszerekkel való felhasználásra
- Higiénikus
- Foltálló
- Különböző célú alkalmazás
- Antibakteriális felületi tulajdonság az ISO 22196 (= JIS Z 2801) szabványnak megfelelően

Élzárók

A forgácslap vagy MDF hordozólapos munkalapokhoz raktárkészletről kínálunk élzárókat azonos dekorban és struktúrában. Kompakt munkalapokhoz nincs szükség élzáró használatára.

A szinkronpórusos ST32-es és ST37-es felületi struktúrájú Feelwood munkalapokhoz kereszterezetes ABS élzárókat is kínálunk. A kereszterezetes élzárók dekorkódjai „Q” betűvel kezdődnek.



Szabványos
ABS élzárók

Kereszterezetes
ABS élzárók

ABS élzárók

Az EGGER élzárók munkalapjaink éleinek elfedésére szolgálnak. Ezek szín, struktúra és fényességi szint tekintetében is praktikus és esztétikusan illeszkednek az EGGER lapokhoz. Az élzárók növelik a munkalapok esztétikai minőségét és tartósságát.

ABS kereszterezetes élzárók

A kereszterezetes élzárók kihangsúlyozzák a dekorok természetes hatását és a fűrészáruhoz hasonló megjelenést kölcsönöznek a hosszabb él mentén.

Feldolgozási útmutató konyhai hátfalakhoz

Az EGGER konyhai hátfalak a csempék dekoratív alternatívájaként használhatók.

A csempézett felület helyett a munkalaphoz csatlakozó falfelületet konyhai hátfal borítja, ami nemcsak praktikus, hanem vizuálisan is harmónikus képet nyújt. A konyhai hátfalak minden munkalaphoz színazonos dekor/struktúra kombinációkban elérhetők. Ezenkívül kontraszt hatású konyhai hátfalak is elérhetők, pl. quarry terra kő mintázattal.

Tartalom

1. Általános tudnivalók	21	5. Használat	26
2. Szállítás és kezelés	21	6. Hulladékkezelés	27
3. Megmunkálás	21	7. Útmutató videó	27
4. Előkészítés és felszerelés	23	8. További dokumentumok / terméktájékoztatók	27

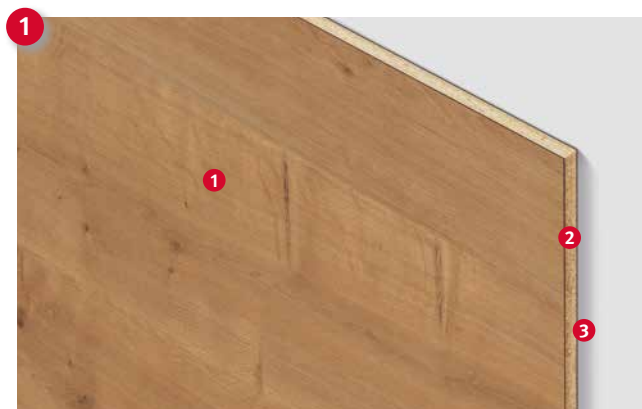


1 Konyhai hátfal	F242 ST10 Antracit Jura Pala
2 Posztforming munkalap	F242 ST10 Antracit Jura Pala
3 Elülső elemek	H1344 ST32 Sherman Konyak Barna Tölgy (Eurodekor)
4 Alapváz	H1344 ST32 Sherman Konyak Barna Tölgy (Eurodekor)
5 Lábazat	U968 ST9 Indigó Szürke (Eurodekor)
6 Padló	EPD045 Antracit Jura Pala

1. Általános tudnivalók

A konyhai hátfalak kétoldalt dekorítlemezzel bevont, 8 mm-es vastagságú nyers forgácslapok – lásd az **1.** ábrát. A kétoldali bevonat 0,60 mm névleges vastagságú dekorítlemez. Az elülső és a hátoldalon különböző dekor/struktúra kombinációt alkalmazunk. Ez csupán a változatok számának csökkentésére szolgál.

- 1** Dekorítlemez – 0,60 mm-es névleges vastagság
- 2** Eurospan natúr forgácslap – 8,0 mm-es vastagság
- 3** Dekorítlemez – 0,60 mm-es névleges vastagság



2. Tárolás és kezelés

A konyhai hátfalakat zárt, száraz, nedvességtől védett helyiségben kell tárolni. A helyiségben normál hőmérsékleti viszonyoknak kell fennállniuk. A csomagolás eltávolítását követően a konyhai hátfalakat teljes felületet borító, vízszintes, sík és stabil védőlemezen kell tárolni. Minden esetben kerülni kell a padlózattal való közvetlen érintkezést, és nem szabad kitenni napfény hatásának. A konyhai hátfalak védelme érdekében a legfelső lemezt egy legalább ugyanolyan méretű, laminált védőlemezzel (nem natúr forgácslappal) kell lefedni.

A hosszú konyhai hátfalak kézi mozgatása esetén azokat a meghajlás elkerülése érdekében vízszintesen kell tartani.

A csomagolás eltávolítását követően és a megmunkálást megelőzően ellenőrizni kell, hogy vannak-e látható sérülések a konyhai hátfalon. Alapszabály, hogy a munkalapok szállítását és/vagy mozgatását végző személyeknek egyéni védőfelszerelést, például kesztyűt, munkavédelmi cipőt és megfelelő munkaruházatot kell viselniük. A lapokat meg kell emelni. A dekorfelülettel ellátott oldalak nem nyomódhatnak és nem dörzsölődhetnek egymáshoz.

3. Feldolgozás

A 2. fejezetben leírtaknak megfelelően, feldolgozás előtt gondoskodjon a konyhai hátfalak környezeti viszonyokhoz való szoktatásáról. Feldolgozás előtt a konyhai hátfalakat normál hőmérsékleti viszonyok között legalább 24 órán át kell a környezeti viszonyokhoz szoktatni.

marás) esetében hatékony porelszívó rendszert kell alkalmazni. Ha nem áll rendelkezésre megfelelő porelszívás, megfelelő légzésvédő felszerelést kell használni.

3.1 Porképződésből eredő egészségügyi kockázat

A feldolgozás során por keletkezhet. Fennáll a bőr és a légzőszervek irritációjának kockázata. A feldolgozás módjától és a részecskemérettől függően további egészségügyi kockázatok merülhetnek fel, különösen a por belélegzése esetén. Ezért a munkahelyi kockázatok felmérésénél a porképződést is figyelembe kell venni. A vonatkozó egészségügyi és munkavédelmi előírásoknak megfelelően különösen a megmunkálási folyamatok (pl. fűrészelés,

3.2 Tűz- és robbanásveszély

A megmunkálás során keletkező por tűz- és robbanásveszélyt okozhat. Mindenképpen tartsák be a biztonsági és tűzvédelmi előírásokat.

3.3 Vágás

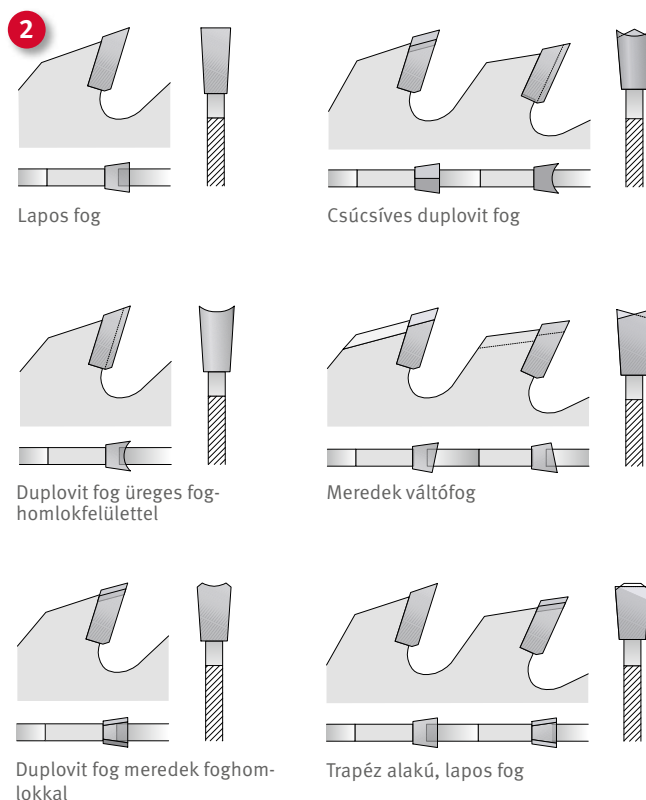
A konyhai hátfalak szabványos ffeldolgozó eszközökkel, pl. panelfűrész, asztali körfűrész, kézi körfűrész vagy szűrőfűrész, illetve CNC alakmaró használatával vághatók méretre. A konyhai hátfalak méretre vágását rendszerint panelfűrész vagy asztali körfűrész használatával végzik. A jó vágási eredmény különböző tényezőktől függ: ezek közt említhető például a dekor oldal fekvése (alul vagy felül), a fűrészlap kiállása, az előtolási sebesség, a fogak alakja és sűrűsége, a motor fordulatszám és a vágás sebessége.

Például körfűrész esetében:

- Vágási sebesség: kb. 40–60 m/sec.
- Fordulatszám: kb. 3000–4000 ford./perc.
- Előtolási sebesség: kb. 10–20 m/perc (kézi előtolásnál)

A panelfűrészek és a CNC alakmarók kivételével a vágási műveletek kézi előtolással folynak. Az EGGER dekoritlemezek felületén használt kiváló minőségű melamin gyanták miatt a szerszám kopása lényegesen nagyobb mint a hagyományos faanyagoknál. Tömörségük miatt különösen a konyhai hátfalak okoznak nagy mértékű szerszámkopást. Ajánlatos keményfém lapkás, sőt, akár gyémántfogú vágószerszámokat vagy alakmaró fejeket használni.

Attól függően, hogy milyen finomsági szintet (durva vagy finom vágást) kíván elérni, a következő fogformákat használja – lásd a 2. ábrát. Kézi körfűrészrel vagy szűrőfűrészrel történő vágáskor használjon vágásvezető eszközt. A vágásnak a lap alsó része felől kell indulnia.



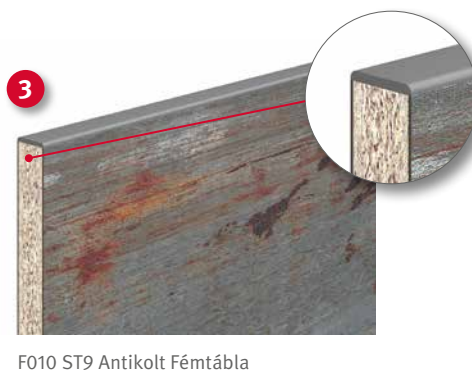
3.4 Élek és élzárók

A konyhai hátfalak élzárásához a munkalapokhoz való ABS-élzárók használhatók. Az élzáró szélességét a konyhai hátfalak névleges vastagságához kell igazítani. Az 5 kontraszthatású konyhai hátfal dekorhoz a meghatározott, 2 mm vastagságú ABS-élzárók használatát ajánljuk – lásd a következő javaslatokat.

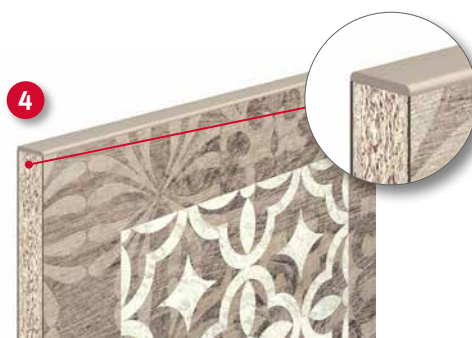
Dekor kód, dekor megnevezés → ABS-élzáró azonosítója

F007 ST10 Barna Quarry Terra Kő	→ U200 ST9
F008 ST10 Szürke Quarry Pala Kő	→ U963 ST9
F009 ST9 Mozaikkő	→ U963 ST9
F010 ST9 Antikolt Fémtábla	→ U960 ST9
H192 ST10 Ornamentic Wood	→ U156 ST9

Az EGGER ABS biztonsági élzárók védelmi és kivitelezési funkciót látnak el – lásd a 3. és 4. ábrát. Ha a védelem nélküli lapszéleket nedvesség éri, a lap meg fog duzzadni. Az olyan kivágásoknál, ahol élzárás nem lehetséges, a védelem nélküli éleket megfelelő tömítőanyaggal kell szigetelni. Részletesebb információkat az „EGGER ABS biztonsági élzárók” című feldolgozási útmutatóban talál.



F010 ST9 Antikolt Fémtábla



H192 ST10 Ornamentic Wood

3.5 Fúrás és kivágások

Feldolgozás előtt biztosítani kell a konyhai hátfal biztonságos alátámasztását, nehogy a fűrészelési, alakmarási vagy fúrási munkák megrongálják. Különösen a nyílásokat körülvevő keskeny területek törhetnek ki vagy repedhetnek be, ha a megmunkálás során helytelenül bánnak vele. A lap kivágásait is biztosítani kell, nehogy kitörjenek vagy biztosítás hiányában kieshessenek és emiatt személyi sérüléseket vagy károkat okozhassanak. A kivágásokat adott sugár mentén célszerű lekerekíteni (minimális sugár > 5 mm), mivel az éles szélek káros hatással vannak az anyagra, és repedések kialakulásához vezethetnek.

A kivágásokat lehetőleg kézi alakmaróval, vagy CNC marógéppel célszerű elkészíteni. Szűrőfűrész használatakor célszerű megfelelő sugárral előfúrni a kivágások sarkait, és sugárról sugárra kifűrészelni a kivágásokat.

A szabást a lap hátsó oldalán kell végezni a dekoritlemez bevonat lepattogásának elkerülése érdekében. A széleket célszerű csiszolópapírral, reszelővel vagy kézi felső maróval simára munkálni, nehogy a forgácsolás miatt repedések keletkezzenek.

A kör alakú kivágásokat – pl. konnektorokhoz vagy kapcsolókhoz – az ügyfeleknek kell kialakítani lyukfűrészszel (más néven körkivágóval). A konnektorok vagy kapcsolók furatátmérőit a gyártó útmutatásai szerint kell kivitelezni. Szabványosan az átmérő általában 68 mm nagyságú. A fúrást a konyhai hátfal elülső oldaláról kell végezni, mivel a fúrási folyamat révén a hátoldalon keletkezhetnek repedések. Itt is el kell végezni az él utómegmunkálását csiszolópapírral.

4. Előkészítés és felszerelés

4.1 A felszerelés előkészületei

A falfelületek túlnyomórészt ásványi alapúak, mint pl. téglák, kő, terméskő, vakolat, csempe, gipszkarton stb. Porózus hordozófelület esetén a felületet acélkefével vagy csiszolókoronggal kell megtisztítani a részecskéktől. Minden tapadó felületnek tisztának kell lennie, és el kell távolítani minden szennyeződést, például formaleválasztót, tartósítószerkeket, zsírokat, olajat, port, vizet, régi ragasztó- vagy tömítőanyagokat és bármely egyéb anyagot, amely befolyásolhatja a tapadást. A tapadási felületeknek teherbírónak, tisztának, por- és zsírmentesnek, valamint száraznak kell lenniük. A falfelületek durva egyenetlenségeit először ki kell egyenlíteni. A konyhai hátfalak ragasztása a meglévő csempefelületekre is lehetséges, így azokat nem kell eltávolítani. Az alkalmazott ragasztótól függően előfordulhat, hogy tapadásnövelő alapozót kell felvinni a csempékre.

A konyhai hátfalak méreteinek megállapítását általában már a tervezési fázisban elvégezzük. A konyhai hátfalat a lehetséges méretváltozások miatt nem szabad pontosan a szomszédos fal- és bútortestfelületekhez illesztve beépíteni. A szellőzőréseket vagy az illesztési hézagokat az összes szerelési munkát befejezését követően kell szilikonnal lezárni.

A konyhai hátfal felszerelését a munkalap és a faliszekrények stb. beépítése után kell elvégezni. Felszerelés előtt a munkalapokat (pl. takarófilccel) kell letakarni és védeni. Minden falra rögzített elemet (pl. konnektorokat, kapcsolókat vagy tartókat) le kell szerelni úgy, hogy a felülettel egy síkban legyen – lásd az 5. ábrát.



- 1 Fedőlap nélküli konnektor
- 2 Takarófilm

4.2 Ragasztók és a ragasztó felvitele

Számos ragasztóanyag közül lehet választani. Leginkább az olyan termékek váltak be, amelyek rugalmas ragasztást és rögzítést tesznek lehetővé. Az alábbiakban néhány, a kereskedelemben kapható ragasztótípust és azok gyártóját tekintheti meg.



- OTTOCOLL M 560
univerzális hibrid ragasztóanyag rendkívül erős kezdeti tapadással
- OTTOCOLL S 495
szilikon ragasztóanyag fali panelekhez

Gyártó:
Hermann Otto GmbH
Krankenhausstraße 14
DE 83413 Fridolfing
Telefon: +49 8684-908-0
E-Mail: info@otto-chemie.de
Internet: www.otto-chemie.de



- Pattex PL 300 – Fixe & Jointe

Gyártó:
Henkel AG & Co. KGaA Germany
Henkelstraße 67
40589 Düsseldorf
Telefon: +49 211-797-0
Internet: www.pattex-pro.de



- szerelőragasztó
MAMUT GLUE HIGH TACK DEN BRAVEN

Gyártó:
Den Braven Czech and Slovak a.s.
793 91 – Úvalno 353
Internet: www.denbraven.cz

A falfelületek hordozóanyagától és az alkalmazott ragasztótól függően adott esetben a tapadási felületeket előzőleg alapozni kell. Erről a ragasztógyártók műszaki adatlapján található információk. Ezeken az adatlapokon általában a ragasztó felvitelének módját is ismertetik. A ragasztó felvitele előtt a konyhai hátfal hátoldalát is meg kell tisztítani, azaz por- és zsírmentesnek kell lennie. Általánosan ajánlott a hátoldalt durva csiszolópapírral lecsiszolni a tapadási felület növelésének érdekében.

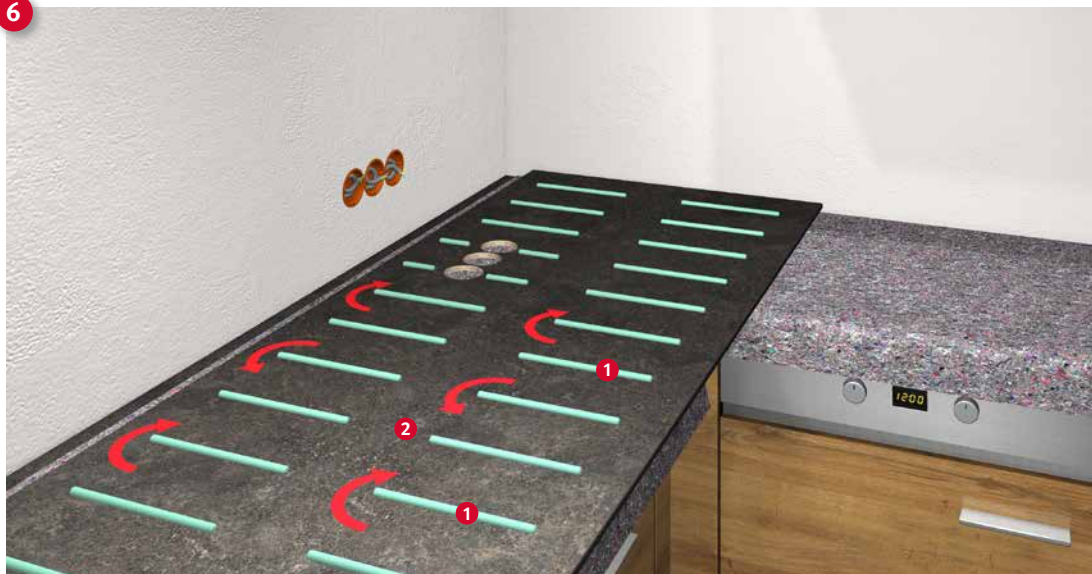
KÉRJÜK, VEGYE FIGYELEMBE

- Ezeknek az anyagoknak a használatakor figyelmesen követni kell a gyártó utasításait.

A ragasztót egymástól kb. 200–300 mm távolságban lévő, függőleges csíkokban kell felvinni. Nem szabad a ragasztócsíkokat a felület teljes hosszában felvinni, hogy a vulkanizálódáshoz szükséges szellőzés biztosítva legyen – lásd a 6. ábrát. Ezek az adatok példák, melyek a ragasztótól, valamint a gyártótól függően eltérőek lehetnek.

Kérjük, ezért előzőleg feltétlenül vegye figyelembe a gyártó útmutatásait és előírásait.

6



- 1 Ragasztócsíkok
- 2 Szellőzés

A ragasztó hatásának növelésére kétoldalas tükörragasztó szalag is használható. A tükörragasztó szalag biztosítja a kezdeti tapadást, és a ragasztó kötési ideje alatt is biztosítja a rögzítést.

4.3 Felszerelés

A helyi körülményektől függően ajánlott egy próbafelszerelést végezni a konyhai hátfallal ragasztó nélkül, hogy a felszerelés előtt kipróbálja a felszerelési eljárást és azonosítsa a lehetséges akadályokat. Az akadályok lehetnek vízvezetékek, faliszekrénybe épített lámpák stb. A próbafelszerelés a megfelelő méretek ellenőrzésére is használható. A felszereléshez az építőelem méretétől és a beépítési helyzettől függően szükség lehet még egy személy segítségére.

A felszerelési folyamatot a 7. ábra mutatja be.

7



Az alábbi lépéseket kell követni:

1. Távolítsa el a takarófilcet vagy más felületvédelmet a konyhai hátfalról.
2. A konyhai hátfalat helyezze a munkalapra, és az alsó hosszanti élét nyomja a falfelületre.
3. Végezetül ellenőrizze a pontos elhelyezkedést.
4. Ezt követően nyomja rá a konyhai hátfalat a falfelületre. A hordozófelület egyenletességétől függően, vízmérték vagy szintezővonalzó használatával ellenőrizheti az egyenességet.
5. Fejtsen ki egyenletes nyomást a konyhai hátfal felületére.



1 Tömítőanyag
(szilikon)

A felszerelési munkálatok végeztével szerelje fel a konnektorokat, zárja le a munkalap mentén az illesztési hézagokat és a csatlakoztatási hézagot tömítőanyaggal, hogy ne juthasson be nedvesség – lásd a 8. és a 9. ábrát. A páraelszívó vagy a faliszekrények mentén kialakított felső hézagot nem szabad közvetlenül a szerelés után lezárni, hogy az esetleges fennmaradó nedvesség eltávozhasson.



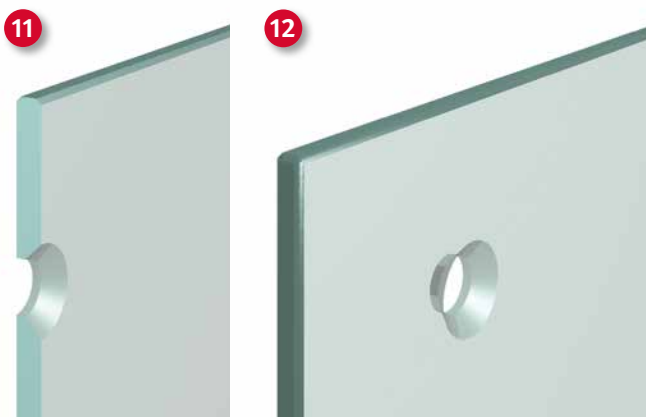
5. Használat

A konyhai hátfalak funkcionalitásukban és felületi tulajdonságaikban szinte teljesen megegyeznek a munkalapokkal. Ennek ellenére a gáz főzőlapok használata különös odafigyelést igényel. A nyílt láng miatt a főzőlap és a páraelszívó közötti távolságot a gyártói előírásoknak megfelelően meg kell növelni.

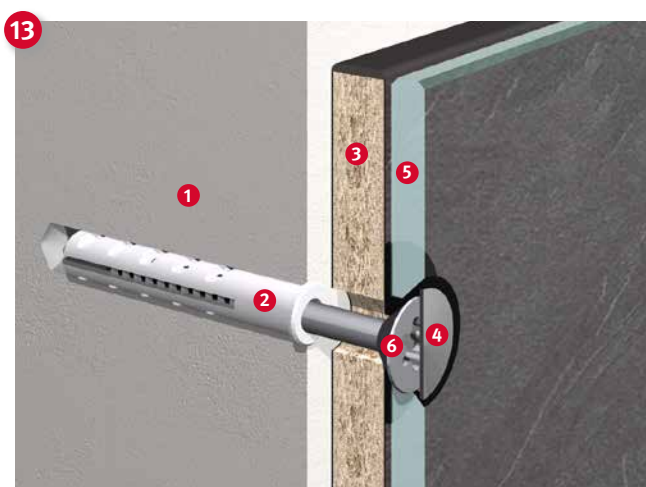
Továbbá csak akkor szabad konyhai hátfalat felszerelni, ha azt egy elé helyezett ESG üveglap (egyrétegű biztonsági üveglap) védi – lásd a 10. ábrát.

1 ESG üveglap (egyrétegű biztonsági üveglap)





Az ESG üveglapnak a páraelszívóig a teljes felületet le kell fednie, továbbá a gázfőzőlap szélességénél oldalanként kb. 100 mm-rel nagyobbak kell lennie. Általában 6–8 mm vastag, átlátszó, egyrétegű biztonsági üveglapok használatosak. Ezeket úgynevezett „PICO rögzítővel” rögzítik, ill. csavarozzák fel. Az egyrétegű biztonsági üveglapot előzőleg üvegspecialistának ki kell fúrnia és be kell sülyesztenie. A furat átmérőjét és a sülyesztést a „PICO rögzítőhöz” kell igazítani. Általában 12 mm-es furatátmérőjű és 20 mm külső átmérőjű, 45°-os sülyesztést alkalmaznak – lásd a 11. és a 12. ábrát. Ezek a méretadatok a rögzítési megoldástól függően változhatnak, és előzőleg egyeztetni kell azokat az üvegspecialistával.



A „PICO rögzítő” egyrétegű biztonsági üveglapok hatékony beltéri rögzítésére tervezték. A rögzítő műanyag alapú és két funkciója van: megvédi az üvegben lévő furatot a csavarral szemben és megakadályozza az érintkezést. Emellett távol tartja az üveglapot a konyhai hátfaltól. A csavarozás után a nyílást, valamint a csavart fém fedőlappal fedik, ill. zárják le – lásd a 13. ábrát.

- 1 Falfelület
- 2 Típli
- 3 Konyhai hátfal
- 4 PICO rögzítő és fém fedőlapp
- 5 ESG üveglap
- 6 Sülyesztett fejű csavar

6. Hulladékkezelés

A konyhai hátfalak maradványai magas fűtőértékük miatt kiválóan újrahasznosíthatók tüzelőanyagként a megfelelő tüzelőberendezésekben. Ha a faanyagmaradványokat hulladékkezelő vállalatnak adják át újrahasznosításra, azok általában kis mennyiségben tartalmazhatnak olyan fa alapanyagokat, amelyeken ABS élzárók is találhatóak.

Az ABS és egyéb ún. szennyeződések megengedett arányáról a hulladékkezelő vállalattal kell megegyezni. Mindig tartsa be a hulladékkezelésre vonatkozó specifikus törvényeket és rendelkezéseket.

7. Útmutató videó



„EGGER posztforming munkalapok és konyhai hátfalak megmunkálása és összeszerelése” című útmutató videónk [itt](#) található.

8. Kiegészítő dokumentumok / Termékinformációk

További információkért látogasson el ide: www.egger.com/splashback-panels

- „EGGER munkalapok” című feldolgozási útmutató
- „EGGER Smoothtouch Matt ST9 felületi struktúrájú dekoritlemez” című műszaki adatlap
- „EGGER dekoritlemez – tisztítási és karbantartási útmutató” című műszaki adatlap
- „EGGER dekoritlemezek vegyszerállósága” című műszaki adatlap

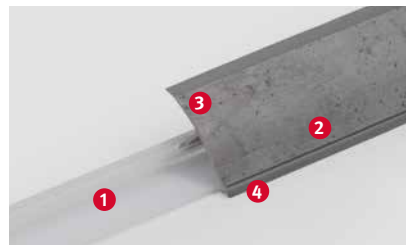
Vízzáró falprofil

Az EGGER vízzáró falprofilok praktikus és egységes megjelenésű kötést biztosítanak az EGGER munkalapok és a fal között. Az EGGER összehangolt színválasztéka, valamint az összeillő formázott elemek és felületlezáró elemek gondoskodnak a színben és mintában egységes megjelenésről. Az EGGER fali élprofilok könnyen használhatók és felszerelhetők.



Profilok

Az EGGER vízzáró falprofilok két részből állnak: alap- és felső profilból. A vizuális szempontokon túl a felső profil védőfunkciót is ellát a beépített felső tömítésnek, valamint az alsó részen lévő, támasztóélként is funkcionáló dupla felületlezáró elemnek köszönhetően.



- | | |
|----------------|----------------------------|
| 1 Alaprofil | 3 Felső felületlezáró elem |
| 2 Felső profil | 4 Dupla felületlezáró elem |

Formázott elemek

A különböző formázott elemek színben illenek a felületlezáró elemekhez.



Végzáró profilok, jobb/bal



90°-os belső sarok



90°-os külső sarok



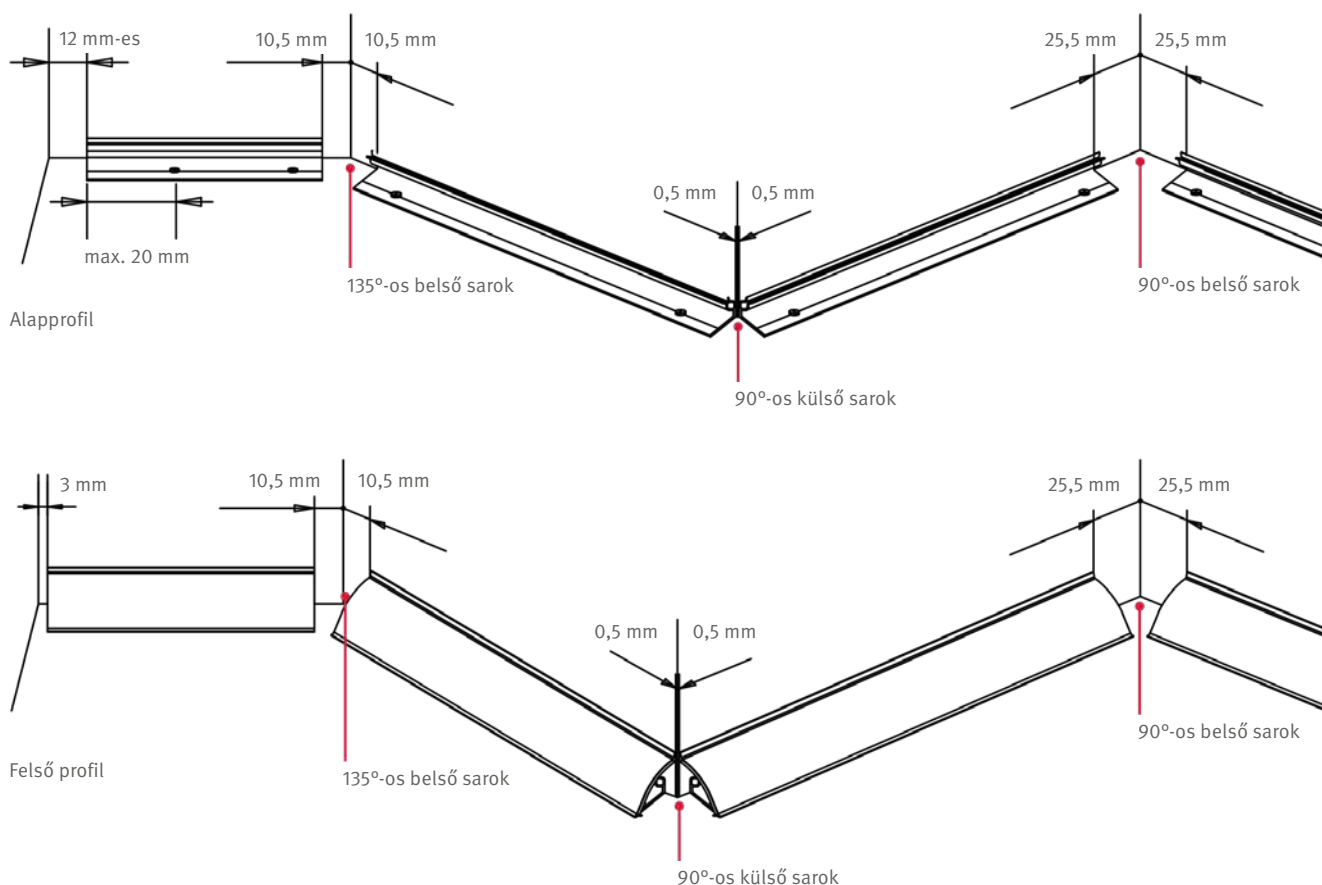
135°-os belső sarok

Feldolgozás

Mielőtt a falprofil a munkalaphoz illesztenénk, a munkalap hosszabb hátsó élét és az összes többi, fallal érintkező, keresztirányú élt is le kell zárni. Az EGGER vízzáró falprofilok gyorsan, néhány egyszerű lépésben megmunkálhatók. A hibátlan végeredmény érdekében kövesse az alábbi eljárást:

1. A mérést követően vágja az alap- és a felső profilt derékszögben a kívánt hosszra. A mérésnél a kanyarokat is vegye figyelembe. A megfelelő mérések elvégzéséhez vegye figyelembe az alábbi ábrákat.
2. Az alaprofil felerősítésekor gondoskodjon arról, hogy a munkalap felülete a csavarok rögzítési területén elő legyen fúrva. A furatoknak legalább 1 mm-rel nagyobbnak kell lenniük a csavarátmérőnél, nehogy az anyagban feszülés jöjjön létre. Ezenkívül ajánlatos a csavarfurat belső felületét még a csavar behelyezése előtt tömítőanyaggal is levédeni – lásd a **29. oldalon**.
3. Csavarozza az alaprofil a munkalaphoz. Gondoskodjon róla, hogy a furat legfeljebb 20 mm-re legyen a profil végétől, és az alaprofil megfelelően a falhoz simuljon. A beépítéshez süllyesztett fejű csavar nem használható. Erre a célra 3 x 15 mm-es, kerek fejű SPAX csavarokat ajánlunk (méterenként hét db-ot), ezért ezek a tartozékkészletben is megtalálhatók.
4. Erősítse a felső profilt az alaprofilhoz, és nyomja rá. Szükség esetén használjon kalapácsot fadarabbal. Ezalatt a dupla felületlezáró elemnek a munkalaphoz kell simulnia, a szimpla felületlezáró elemnek pedig felfelé kell néznie.
5. Kezdje meg a felső profil összeszerelését egy belső saroknál. Erősítse fel a (90° vagy 135°-ban) formázott elemet a felső profilra a belső sarokrészen, és kezdje meg az összeszerelést az adott sarokban. Erősítse fel a következő formázott elemet, mielőtt a felső profil teljesen bepattanna az alaprofilba a következő sarokig.
6. Erősítse fel a végzáró profilokat a profil bal és jobb oldali végeire.

Kanyarok



Az EGGER munkalapokhoz való falprofilok, formázott elemek és felületlezáró elemek 70 °C-ig hőállóak. A gázsütők és a nyílt lánggal égő gáztűzhelyek főzőlapjainak külső pereménél a hőmérséklet ennél nagyobb. A fali élprofil

hőkárosodásának elkerülése érdekében ajánlott 3 cm-es biztonsági rést hagyni a főzőlap hátsó pereme és a fali élprofil elülső széle között. Elektromos tűzhelyek esetében kövesse a gyártó beépítési útmutatóját.

Falprofil színkiosztás

Az EGGER vízzáró falprofilok praktikus és egységes megjelenésű összeköttetést biztosítanak az EGGER munkalapok és a fal között. Az EGGER összehangolt színválasztéka, valamint az összeillő formázott elemek és felületlezáró elemek gondoskodnak a színben és mintában egységes megjelenésről. A fali élprofilok könnyen használhatók és felszerelhetők.

TÖKÉLETES ÖSSZEILLÉS

- Vízzáró falprofilokhoz színjavaslataink a **42. oldalon** található.

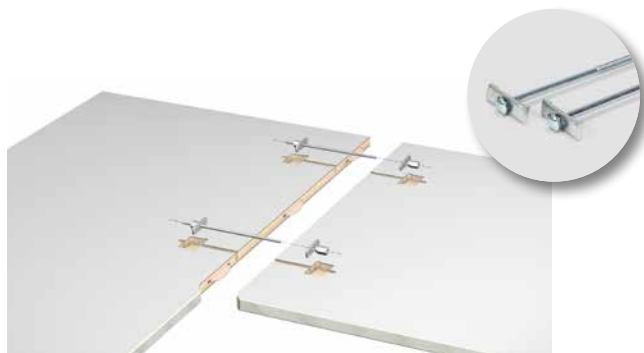
Termék	Méret [mm]	Tartozékkészlet színei	Csomag tartalma / csomagolás
Munkalaphoz való vízzáró falprofil a dekor színében	4100 × 25 × 25	fehér	Falprofil tartozékkészlet: 1-1 db bal-és jobb oldali végzáró profil 1 db 90°-os belső sarok 1 db 90°-os külső sarok 1 db 135°-os belső sarok rögzítőcsavarok Műanyag zacskóba csomagolt készlet
		bézs	
		bézs-opálos	
		szürke	
		antracit	
		sötétszürke	
		sötétbarna	

Munkalap-összehúzó

Anyagvastagságuk miatt a PerfectSense Topmatt és a kompakt munkalapok speciális munkalap-összehúzó elemek használatát igénylik. Ezek az elemek készletben, két verzióban, 12 mm-es, illetve 16 mm-es vastagságú munkalapokhoz elérhetők.

Termék	Komponensek	Méretetek [mm]	Csomag tartalma	Csomagolás
Összehúzó 12 mm-es kompakt lemezekhez	menetes csavar	M4 × 125	2 db	Műanyag zacskóba csomagolt készlet
	nyomólap	39 × 8 × 4	4 db	
	hatlapfejű csavaranya	M4, AF7	6 db	
Összehúzó 16 mm-es, élzáróval ellátott PerfectSense Topmatt munkalapokhoz	menetes csavar	M6 × 150	2 db	
	nyomólap	12 × 4 × 40	4 db	
	hosszú csavaranya	M6, AF10	2 db	

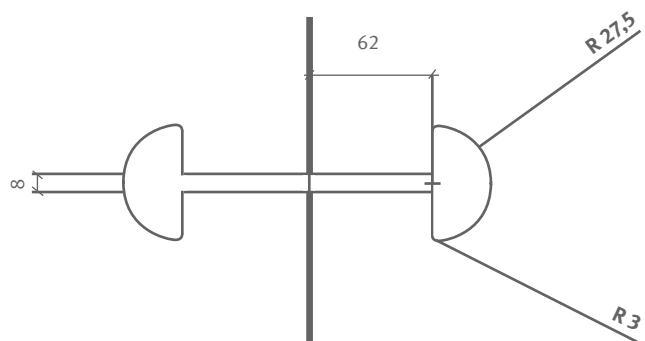
A speciális munkalap-összehúzó elemek gondoskodnak az egyszerű és biztonságos összeszerelésről. Az összehúzó elemek darabszáma a munkalap szélességétől függ. 2 db ≤ 799 mm szélesség és 3 db ≥ 800 mm szélesség. Részletesebb megmunkálási útmutató a **14. oldalon** található.



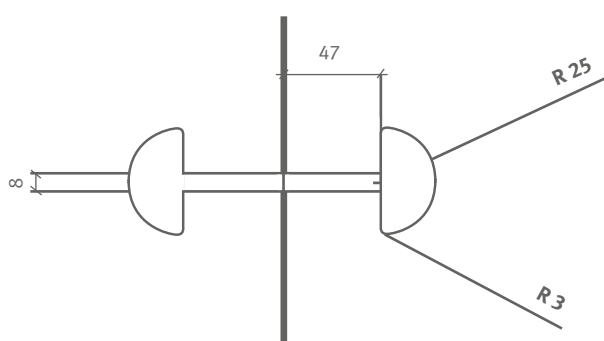
Összehúzóelem 16 mm-es, élzáróval ellátott PerfectSense Topmatt munkalapokhoz



Összehúzóelem 12 mm-es kompakt lemezekhez



16 mm-es összehúzóelemhez való, 11 mm mély zseb műszaki rajza



12 mm-es összehúzóelemhez való, 8 mm mély zseb műszaki rajza

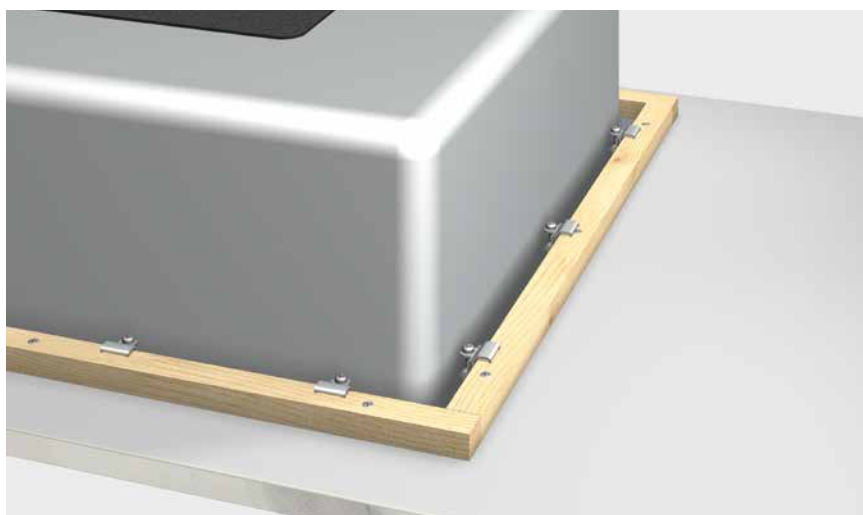
Rögzítőkészlet mosogatókhoz



A mosogatók rögzítésére szolgáló elemek általában a 38 mm vastagságú munkalapokhoz készülnek. Rögzítőkészletünk még a vékony PerfectSense Topmatt és kompakt munkalapokon is lehetővé teszi a mosogatótálcák beszerelését.

Termék	Anyag	Méretetek [mm]	Csomag tartalma		Csomagolás
Rögzítőkészlet mosogatókhoz	Tömörfa (keményfa)	1 000 × 16 × 20	2 db	Csavarok (18 db): 4 × 30 mm	Kartonpapírba csomagolt készlet
		500 × 16 × 20	2 db		

A szabványos mosogatók rögzíthetők az EGGER rögzítőkészlettel. Kompakt munkalapoknál a rögzítőprofilok elfordítása és ragasztása keresztmetszetben történik.



PerfectSense Topmatt munkalap élzárással



Kompakt munkalap



Fém kereszttartó padlószekrényekhez

A főzőlapok és a mosogatók beépítése megfelelő kivágásokat igényel a munkalapban. Ezután pedig a munkalapot és az alatta lévő padlószekrényeket is stabilizálni kell. A munkalap rögzítésére is felhasználható fém kereszttartók erre a célra kiválóan alkalmasak. A kereszttartók készletben, különböző szélességű és vastagságú szekrényekhez raktárról elérhetők.

Termék	Szekrény méretei		Kereszttartó méretei	Csomag tartalma / csomagolás
	Szekrény szélessége	Szekrény oldalvastagsága		
Fém kereszttartó – 600/18	600 mm	18 mm	19 × 19 × 2 mm	2 db kereszttartó, 4 db rögzítőcsavarral a kompakt lemezhez Kartonpapírba csomagolt készlet
Fém kereszttartó – 600/19		19 mm		
Fém kereszttartó – 800/18	800 mm	18 mm		
Fém kereszttartó – 800/19		19 mm		
Fém kereszttartó – 900/18	900 mm	18 mm		
Fém kereszttartó – 900/19		19 mm		
Fém kereszttartó – 1000/18	1 000 mm	18 mm		
Fém kereszttartó – 1000/19		19 mm		
Fém kereszttartó – 1200/18	1 200 mm	18 mm	19 × 19 × 3 mm	
Fém kereszttartó – 1200/19		19 mm		

A csomagban található rögzítőcsavarok kompakt munkalapok felszereléséhez használandók. Fontos, hogy a rögzítőcsavart a fém kereszttartóban lévő hosszú furaton keresztül csavarja be a munkalapba.



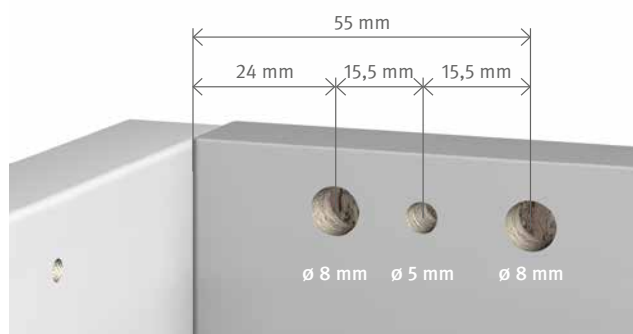
Fém kereszttartóval ellátott kompakt munkalap mosogatószekrényekhez

A furatokat a következőképpen kell befúrni a szekrény oldalába:

❖ 2 furat: Ø 8 mm – mélység 7 mm

❖ 1 furat: Ø 5 mm – mélység 13 mm

(ha a rögzítéshez 6.3 x 13 mm-es Euro csavart használnak)



Furatmintázat a szekrény oldalán



Fém kereszttartóval ellátott PerfectSense Topmatt munkalap mosogatószekrényekhez



Furatmintázat a szekrény oldalán, becsavart kereszttartóval

Tömítőanyag sarokkötésekhez

A tömítőanyagot kimondottan a konyhai munkalapok kötéseinek (sarokkötéseinek) lezárásához fejlesztettük ki. A rugalmas tömítőanyag megakadályozza a nedvesség és a folyadék behatolását a sarokkötésekbe. Ellenáll a tisztítószernek, víznek, zsíroknak, olajoknak stb., és a munkalapok színeihez illő, négy különböző színben kapható. További részletek: **42. oldal**. Egy 10 g-os tubus tartalma átlagosan egy 600 mm hosszúságú sarokkötéshez elegendő.

Termék	Szín	Méret	Csomagolás
Felületlezárás	barna	10 g-os tubus	Kartonpapírba csomagolt tubus
	szürke		
	fekete		
	fehér		

TÖKÉLETES ÖSSZEILLÉS

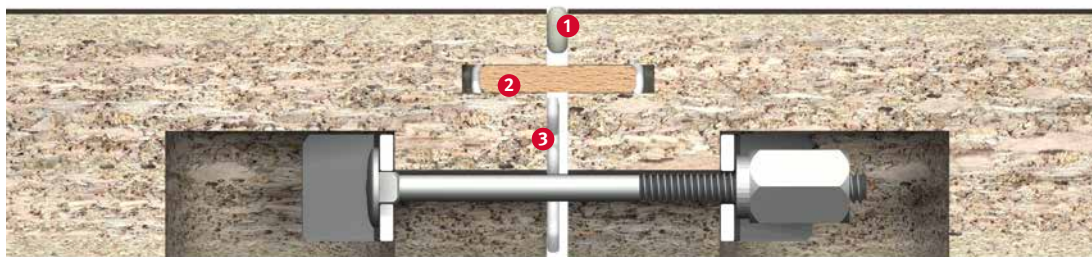
- Tömítésekhez való színjavaslataink a **42. oldalon** találhatók.

A folyamat lépései

- Lyukassza ki a tubus lezárt végét, és csavarja rá a fekete applikátort.
- Húzza végig az applikátort a munkalapon, miközben egyenletesen kinyomja a tubusból a tömítőanyagot.
- Ezután azonnal illessze és csavarozza össze a munkalapokat.
- Megfelelő tisztítószerrel azonnal távolítsa el a kiszivárgott folyadékot.

A tömítőanyagot az alábbi ábrának megfelelően, közvetlenül a munkalapok összeillesztése előtt kell felvinni.

- EGGER tömítőanyag
- Kekszek (Lamello)
- Ragasztó



TERMÉKJELLEMZŐK

- Bázis: módosított szilán polimer
- Viszkozitás: paszta, stabil
- Kötések feltöltésére alkalmas: igen
- Száradás: gyors – bőrképződés kb. 20 perc után
- Kötés állapota: rugalmas – zsugorodás nélkül szárad
- Minimális eltarthatóság: 9 hónap
- Hőmérsékletállóság: rövid ideig akár +120 °C-ig is
- Izocianát- és szilikonmentes
- Oldószermentes és szagtalan
- Jelölést nem igényel

3. Tisztítási és karbantartási útmutató EGGER munkalapokhoz

Tisztítás

Ellenálló és higiénikus, tömör felületének köszönhetően az EGGER munkalapok nem igényelnek különösebb gondozást. A dekorítlemezek felülete melamingyantával impregnált dekorpapírból vagy lakkozott felületből áll és általában könnyen tisztítható.

Ujjlenyomat-taszító tulajdonságuk révén az olyan dekorítlemezekről, mint a PerfectSense Topmatt, a felhasználó joggal várhatja el, hogy kevésbé koszolódjanak. Ebbe az ujjakról rákerülő izzadság is beletartozik, feltéve, hogy nem használtak bútorfényezőt, viasztartalmú tisztítószerkeket, vagy zsíros bevonatot képező műanyagtisztító szereket. Viaszt tartalmazó bútorfényesítő- és tisztítószerkeket nem célszerű használni, mivel ezek hajlamosak arra, hogy eltömítsék a dekorítlemezek felszíni szerkezetét, és ragadós réteget képezzenek, amely magához vonzza a koszt. Speciális ápolási termékek használatára nincs szükség.

Alapvető tisztítás

A szennyeződés típusától és mértékétől függően szükséges lehet egy úgynevezett alapvető tisztításra. A kereskedelmi forgalomban kapható zsíroldók vagy erős tisztítószerkeket hatékonyan bizonyultak erre a célra. Az alábbiakban összegyűjtöttünk néhány példát a szóba jöhető tisztítószerkekre.

Márka	Gyártó / forgalmazó
Bref Power – zsíros és ráégett szennyeződések ellen	Henkel AG & Co. KGaA, Düsseldorf
W5 univerzális zsíroldó tisztítószer	Lidl

Az EGGER dekorítlemezek felülete általában könnyen tisztítható, és rendszeres tisztításuk fontos. A tisztításhoz használjon enyhe tisztítószerkeket, például üveg tisztítót. A tisztítószerkeket nem tartalmazhatnak súroló hatású összetevőket, mivel ezek tompíthatják a felület fényességét, vagy összekarcolhatják a felületet. A tisztítás gyakoriságát a felhasználási terület és a szennyeződés mértéke határozza meg. Mivel sokféle szennyeződés fordulhat elő, enyhétől és frisstől kezdve egészen a súlyosig és makacsig bezárólag, és mivel a különféle anyagok óriási köre jöhet számításba, elengedhetetlen a helyes tisztítási eljárás. A szennyeződés típusától függően kövesse a következő oldalakon található tisztítási útmutatásokat. Elsőként mindig nyilvánvalóan a legkevésbé agresszív módszer alkalmazásával célszerű megkísérelni a felület megtisztítását.

Hogyan végezzük a tisztítást?

1. Permetezzen erős vagy zsíroldó hatású tisztítószer a dekorítlemez felületére.
2. Hagyja a tisztítószer hatni max. 5 percig.
3. Itassa fel/törölje le a tisztítószer nedves szivaccsal, majd többször, alaposan öblítse át a szivacsot tiszta vízzel.
4. Ezután a megtisztított felületet a tisztítószer-maradványok eltávolítása, valamint a csík- és elszíneződésmentes eredmény érdekében újra át kell törölni egy meleg vizes, tiszta szivacskendővel.
5. Végül törölje szárazra a megtisztított felületet egy tiszta pamut vagy papír törölkendővel.
6. Az eredménytől függően az 1–5. lépéseket meg is lehet ismételni.

Használat előtt mindenképpen vegye figyelembe a gyártó előírásait és biztonsági utasításait, valamint a készítmény hatóidejét.

Karbantartás

Általában a kiömlött anyagokat, mint például teát, kávét, bort stb. célszerű azonnal feltisztítani, mivel ha hagyjuk rászáradni, nagyobb erőfeszítésbe telhet az eltávolításuk. A napi használat során célszerű megfogadni az alábbi tanácsokat:



A dekoritlemez felületére tett égő cigaretta a felület sérüléséhez vezet. Mindig használjon hamutartót.



A dekoritlemez felületén nem célszerű bármit is vágni, mert vágási nyomok maradhatnak a nagy szilárdságú lemez felületén. Mindig használjon vágódeszkát.



Közvetlenül a dekoritlemez felületére lehetőleg ne tegyen forró főzőedényeket, így például nyeles vagy egyéb serpenyőket, mert a hő hatásidejétől függően a fényességi szint tompulhat, vagy a felület akár meg is rongálódhat. Mindig használjon hőálló alátétet.



A kiömlött folyadékokat lehetőleg azonnal fel kell itatni vagy fel kell törölni, mivel ha a felület hosszabb ideig ki van téve bizonyos anyagok hatásának, megváltozhat a dekoritlemez felületének fénye. A kiömlött folyadékokat mindig a lehető leghamarabb fel kell törölni, különösen a kivágások és kötések körüli területeken.

Az ajánlások kiváltképpen a matt és fényes dekoritlemezek felületére értendők. Ezeknek jellegzetes a kinézetük és a tapintásuk, ugyanakkor jobban meglátszanak rajtuk a kopás és elhasználódás nyomai. Az erősen matt felületű PerfectSense Matt (PM) és PerfectSense Topmatt (PT) termékek alapját ujlenyomat-taszító tulajdonságú, lakkozott felület képezi. A sima és szuper matt lakkozott felületek nem strukturáltak, ezért mechanikai behatások következtében jelentkezhetnek rajtuk az elhasználódás nyomai. A közepestől a sötétig terjedő színek esetében az uni és a nyomtatott dekorfelületeken feltűnőbbek az elhasználódás nyomai, mint a világosabb színű dekorok esetében. Ez a felület funkcióján nem ront, csupán a megjelenésére van hatással.

Az EGGER dekoritlemezek alapvetően eleget tesznek az EGGER magas minőségi követelményeinek, valamint a vonatkozó szabványoknak és előírásoknak. Az összes vonatkozó minőségi követelmény tekintetében az EGGER dekoritlemezeket az EN 438-2 szabvány szerint vizsgálták meg. A dekoritlemezek különféle alkalmazási területekhez szükséges különböző fokozatai megfelelnek ezeknek a követelményeknek. A vonatkozó minőségi követelmények és a műszaki adatok a dekoritlemezek részletes adatlapján találhatóak.

FONTOS TUDNIVALÓK

- Élettartamuk alatt az EGGER dekoritlemezek felületét rendszeresen kell tisztítani.
- Ápolási termékek használatára nincs szükség.
- Ne használjon koptató vagy súroló hatású szereket (pl. súrolóporokat, acélgyapotot).
- Ne használjon polírozószereket, viaszokat, bútortisztító szereket vagy hipót.
- Ne használjon olyan tisztítószereket, amelyek erős savakat vagy erős savas sókat tartalmaznak, mint pl. hangyasav és szulfámsav alapú vízkő-eltávolító szereket, lefolyótisztítókat, sósavat, ezüsttisztító vagy sütőtisztító szereket.
- Oldószerekkel végzett tisztításkor: tartsa be a baleset-megelőzési előírásokat! Nyisson ablakot! Nyílt láng használata tilos!
- A csíkok rendszerint szerves oldószerekkel végzett tisztításkor vagy hideg víz, többször használt kendők vagy ablaktisztító szarvasbőr használatkor jelentkeznek. A tisztításkor előforduló sötét foltok vagy csíkok meleg vizes öblítéssel, majd utána háztartási papírtörülővel végzett szárazra törléssel elkerülhetők.

Tartalom

1. Por, piszok, por/zsír keverék, ceruza, kréta	36
2. Krétamaradvány, krétanyom (víznyom), rozsda	37
3. Kávé, tea, gyümölcslé, cukros folyadékok	37
4. Zsír, olaj, ujjlenyomatok, filctoll, golyóstoll, radírnyomok	38
5. Viaszmaradványok (gyertyaviasz, leválasztószerek présgépekhez), zsírkréta	38
6. Ajakrúzs, cipőfényező, padlófényező, viaszos fényező, univerzális stift	39
7. Potenciálisan baktériumokat tartalmazó foltok (szappanmaradványok, levált bőrdarabok, mikrobák, vér, vizelet, hányadék)	39
8. Oldószeres kezelés után megjelenő sötét foltok (csíkok)	40
9. Vízfestékek, korrozív anyagok, diszperziós festékek, vízdékony ragasztók, diszperziós közegek (PVAC)	40
10. Oldószereket, színezékeket és ragasztóanyagokat tartalmazó lakkok (lakkmaradványok, lakkpermetek, festékpermetek, jelölőtinta)	41
11. Kettős összetevőjű lakkok és ragasztók, műgyanták (pl. poliuretán gyanták)	41
12. Szilikon, tömítőanyagok, bútorfényező anyagok	41

1. Por, piszok, por/zsír keverék, ceruza, kréta

1.1 Friss, enyhe szennyeződés

Használjon papírtörülőt, puha, tiszta kendőt (szárazon vagy nedvesen) vagy szivacsot. Nedves kendő használata után törölje le a felületet nedvszívó papírtörülővel.

1.2 Hosszabb ideje fennálló, normál szennyeződés

Használjon tiszta, meleg vizet, tiszta kendőt vagy törülőrongyot, puha szivacsot vagy kefét (pl. nejlon kefét). Használjon dörzsanyag nélküli, normál tisztítószeret, mosóport (lehetőleg erős mosóport), folyékony vagy kemény szappant. Először habosítsa fel a tisztítószerből készített oldatot a felületen, hagyja hatni a szennyeződés fokának megfelelően, majd mossa le tiszta vízzel vagy üvegtisztítóval, és szükség esetén többször öblítse le. Távolítsa el a tisztítószer nyomait a csíkok megjelenésének megelőzése érdekében. Tiszta, nedvszívó kendővel (vagy inkább papírtörülővel) törölje szárazra a felületet. A papírtörülőket gyakran cserélje.

2. Krétamaradvány, krétanyom (víznyom), rozsdá

2.1 Friss, enyhe szennyeződés

Használjon papírtörítőt, puha, tiszta kendőt (szárazon vagy nedvesen); szivacsot vagy hasonlót. Nedves kendő használata után törölje le a felületet nedvszívó papírtörítővel.

2.2 Hosszabb ideje fennálló, normál szennyeződés

Használjon tiszta, meleg vizet, tiszta kendőt vagy törőrongyot, puha szivacsot vagy kefét (pl. nejlon kefét). Használjon dörzsanyag nélküli, normál tisztítószeret, mosóport (lehetőleg erős mosóport), folyékony vagy kemény szappant. Tisztítószerből készített oldattal távolítsa el a piszkot, vagy hagyja felázni a szennyeződés fokának megfelelően, majd mossa le tiszta vízzel vagy üvegtisztítóval. Ha szükséges, törölje át többször. Távolítsa el a tisztítószer nyomait a csíkok megjelenésének megelőzése érdekében. Tiszta, nedvszívó kendővel (vagy inkább papírtörítővel) törölje szárazra a felületet. A papírtörítőket gyakran cserélje.

2.3 Beszáradt, makacs nyomok, régi foltok

Éjszakára áztassa be mosószerrel vagy mosóporból és vízből készült pasztával. Cseppfolyós, kalcium-karbonát tartalmú tisztító termék, híg hipós oldat is használható, ám csak rendkívül körültekintően. Kalcium-karbonát tartalmú tisztítószerket vagy hipót csak ritkán használjon. Magasfényű felületeken azonban ezek egyáltalán nem használhatók. Bizonyos krétamaradványok savas tisztítószerrel (pl. 10%-os ecet- vagy citromsavval) távolíthatók el.

3. Kávé, tea, gyümölcslé, cukros folyadékok

3.1 Friss, enyhe szennyeződés

Használjon papírtörítőt, puha, tiszta kendőt (szárazon vagy nedvesen); szivacsot vagy hasonlót. Nedves kendő használata után törölje le a felületet nedvszívó papírtörítővel.

3.2 Hosszabb ideje fennálló, normál szennyeződés

Használjon tiszta, meleg vizet, tiszta kendőt vagy törőrongyot, puha szivacsot vagy kefét (pl. nejlon kefét). Használjon dörzsanyag nélküli, normál tisztítószeret, mosóport (lehetőleg erős mosóport), folyékony vagy kemény szappant. Tisztítószerből készített oldattal távolítsa el a piszkot, vagy hagyja felázni a szennyeződés fokának megfelelően, majd mossa le tiszta vízzel vagy üvegtisztítóval. Ha szükséges, törölje át többször. Távolítsa el a tisztítószer nyomait a csíkok megjelenésének megelőzése érdekében. Tiszta, nedvszívó kendővel (vagy inkább papírtörítővel) törölje szárazra a felületet. A papírtörítőket gyakran cserélje.

3.3 Beszáradt, makacs nyomok, régi foltok

Éjszakára áztassa be mosószerrel vagy mosóporból és vízből készült pasztával. Cseppfolyós, kalcium-karbonát tartalmú tisztító termék, híg hipós oldat is használható, ám csak rendkívül körültekintően. Kalcium-karbonát tartalmú tisztítószerket vagy hipót csak ritkán használjon. Magasfényű felületeken azonban ezek egyáltalán nem használhatók.

4. Zsír, olaj, ujjlenyomatok, filctoll, golyóstoll, radírnyomok

4.1 Friss, enyhe nyomok

Használjon papírtörülőt, puha, tiszta kendőt (szárazon vagy nedvesen); szivacsot vagy hasonlót. Nedves kendő használata után törölje le a felületet nedvszívó papírtörülővel.

4.2 Hosszabb ideje fennálló, normál szennyeződés

Használjon tiszta, meleg vizet, tiszta kendőt vagy törülörnyot, puha szivacsot vagy kefét (pl. nejlon kefét). Használjon dörzsanyag nélküli, normál tisztítószeret, mosóport (lehetőleg erős mosóport), folyékony vagy kemény szappant. Tisztítószerből készített oldattal távolítsa el a piszkot, vagy hagyja felázni a szennyeződés fokának megfelelően, majd mossa le tiszta vízzel vagy üvegtisztítóval. Ha szükséges, törölje át többször. Távolítsa el a tisztítószer nyomait a csíkok megjelenésének megelőzése érdekében. Tiszta, nedvszívó kendővel (vagy inkább papírtörülővel) törölje szárazra a felületet. A papírtörülőket gyakran cserélje.

4.3 Beszáradt, makacs nyomok, régi foltok

Éjszakára áztassa be mosószerrel vagy mosóporból és vízből készült pasztával. Cseppfolyós, kalcium-karbonát tartalmú tisztító termék, híg hipós oldat is használható, ám csak rendkívül körültekintően. Kalcium-karbonát tartalmú tisztítószereket vagy hipót csak ritkán használjon. Magasfényű felületeken azonban ezek egyáltalán nem használhatók.

5. Viaszmaradványok (gyertya, leválasztószerek présgépekhez), zsírkréta

5.1 Friss, enyhe szennyeződés

Használjon papírtörülőt, puha, tiszta kendőt (szárazon vagy nedvesen); szivacsot vagy hasonlót. Nedves kendő használata után törölje le a felületet nedvszívó papírtörülővel.

üvegtisztítóval. Ha szükséges, törölje át többször. Távolítsa el a tisztítószer nyomait a csíkok megjelenésének megelőzése érdekében. Tiszta, nedvszívó kendővel (vagy inkább papírtörülővel) törölje szárazra a felületet. A papírtörülőket gyakran cserélje.

5.2 Hosszabb ideje fennálló, normál szennyeződés

Óvatosan, kézzel távolítsa el a gyantát vagy a paraffint. Kerülje a kaparókések használatát – használjon inkább műanyag vagy fa spatulát. Távolítson el minden anyagmaradványt nedvszívó papír és vasaló használatával. Az ezt követő tisztításhoz használjon tiszta, meleg vizet, tiszta kendőt vagy törülörnyot, puha szivacsot vagy kefét (pl. nejlon kefét). Használjon dörzsanyag nélküli, normál tisztítószeret, mosóport (lehetőleg erős mosóport), folyékony vagy kemény szappant. Tisztítószerből készített oldattal távolítsa el a piszkot, vagy hagyja felázni a szennyeződés fokának megfelelően, majd mossa le tiszta vízzel vagy

5.3 Beszáradt, makacs nyomok, régi foltok

Éjszakára áztassa be mosószerrel vagy mosóporból és vízből készült pasztával. Cseppfolyós, kalcium-karbonát tartalmú tisztító termék, híg hipós oldat is használható, ám csak rendkívül körültekintően. Kalcium-karbonát tartalmú folyékony tisztítószereket vagy hipót csak ritkán használjon, magasfényű felületeken azonban ezek egyáltalán nem használhatók.

6. Ajakrúzs, cipőfényező, padlófényező, viaszos fényező

6.1 Friss, enyhe szennyeződés

Használjon papírtörölt, puha, tiszta kendőt (szárazon vagy nedvesen); szivacsot vagy hasonlót. Nedves kendő használata után törölje le a felületet nedvszívó papírtörölővel.

6.2 Hosszabb ideje fennálló, normál szennyeződés

Használjon tiszta, meleg vizet, tiszta kendőt vagy törőrongyot, puha szivacsot vagy kefét (pl. nejlon kefét). Használjon dörzsanyag nélküli, normál tisztítószeret, mosóport (lehetőleg erős mosóport), folyékony vagy kemény szappant. Tisztítószerből készített oldattal távolítsa el a piszkot, vagy hagyja felázni a szennyeződés fokának megfelelően, majd mossa le tiszta vízzel vagy üvegtisztítóval. Ha szükséges, törölje át többször. Távolítsa el a tisztítószer nyomait a csíkok megjelenésének megelőzése érdekében. Tiszta, nedvszívó kendővel (vagy inkább papírtörölővel) törölje szárazra a felületet. A papírtörölőket gyakran cserélje.

6.3 Beszáradt, makacs nyomok, régi foltok

Éjszakára áztassa be mosószerrel vagy mosóporból és vízből készült pasztával. Cseppfolyós, kalcium-karbonát tartalmú tisztító termék, híg hipós oldat is használható, ám csak rendkívül körültekintően. Kalcium-karbonát tartalmú tisztítószerket vagy hipót csak ritkán használjon. Magasfényű felületeken azonban ezek egyáltalán nem használhatók.

7. Potenciálisan baktériumokat tartalmazó foltok

(szappanmaradványok, levált bőrdarabok, mikrobák, vér, vizelet, hányadék)

7.1 Friss, enyhe szennyeződés

Használjon papírtörölt, puha, tiszta kendőt (szárazon vagy nedvesen); szivacsot vagy hasonlót. Nedves kendő használata után törölje le a felületet nedvszívó papírtörölővel.

7.2 Hosszabb ideje fennálló, normál szennyeződés

Használjon tiszta, meleg vizet, tiszta kendőt vagy törőrongyot, puha szivacsot vagy kefét (pl. nejlon kefét). Használjon dörzsanyag nélküli, normál tisztítószeret, mosóport (lehetőleg erős mosóport), folyékony vagy kemény szappant. Tisztítószerből készített oldattal távolítsa el a piszkot, vagy hagyja felázni a szennyeződés fokának megfelelően, majd mossa le tiszta vízzel vagy üvegtisztítóval. Ha szükséges, törölje át többször. Távolítsa el a tisztítószer nyomait a csíkok megjelenésének megelőzése érdekében.

Tiszta, nedvszívó kendővel (vagy inkább papírtörölővel) törölje szárazra a felületet. A papírtörölőket gyakran cserélje. További fertőtlenítőszeres kezelés a vonatkozó előírásoknak megfelelően.

7.3 Beszáradt, makacs nyomok, régi foltok

Éjszakára áztassa be mosószerrel vagy mosóporból és vízből készült pasztával. Cseppfolyós, kalcium-karbonát tartalmú tisztító termék, híg hipós oldat is használható, ám csak rendkívül körültekintően. Kalcium-karbonát tartalmú tisztítószerket vagy hipót csak ritkán használjon. Magasfényű felületeken azonban ezek egyáltalán nem használhatók. További fertőtlenítőszeres kezelés a vonatkozó előírásoknak megfelelően.

8. Oldószeres kezelés után megjelenő sötét foltok (csíkok)

8.1 Friss, enyhe szennyeződés

Használjon papírtörülőt, puha, tiszta kendőt (szárazon vagy nedvesen); szivacsot vagy hasonlót. Nedves kendő használata után törölje le a felületet nedvszívó papírtörülővel.

9. Vízfestékek, korrozív anyagok, diszperziós festékek és diszperziós ragasztók (PVAC)

9.1 Friss, enyhe szennyeződés

Használjon papírtörülőt, puha, tiszta kendőt (szárazon vagy nedvesen); szivacsot vagy hasonlót. Nedves kendő használata után törölje le a felületet nedvszívó papírtörülővel.

9.3 Beszáradt, makacs nyomok, régi foltok

Puhítsa fel vízzel vagy szerves oldószerrel, majd hántsa le vagy húzza le. Erősen vízálló, módosított ragasztók esetében speciális takarítási szolgáltatás igénybe vétele szükséges.

9.2 Hosszabb ideje fennálló, normál szennyeződés

Használjon tiszta, meleg vizet, tiszta kendőt vagy törölrongyot, puha szivacsot vagy kefét (pl. nejlon kefét). Használjon dörzsanyag nélküli, normál tisztítószeret, mosóport (lehetőleg erős mosóport), folyékony vagy kemény szappant. Tisztítószerből készített oldattal távolítsa el a piszkot, vagy hagyja felázni a szennyeződés fokának megfelelően, majd mossa le tiszta vízzel vagy üvegtisztítóval. Ha szükséges, törölje át többször. Távolítsa el a tisztítószer nyomait a csíkok megjelenésének megelőzése érdekében. Tiszta, nedvszívó kendővel (vagy inkább papírtörülővel) törölje szárazra a felületet. A papírtörülőt gyakran cserélje. Ha a szennyeződést nem sikerült eltávolítani tisztítószeres oldattal, utókezelés lehetséges szerves oldószerrel, pl. acetonnal, alkohollal, benzinnel vagy körömlakklemosóval.

10. Oldószereket, színezékeket és ragasztóanyagokat tartalmazó lakkok (lakkmaradványok, lakkpermetek, festékpermetek, jelölőtinta)

Ha a gyártás során ragasztókat vagy lakkokat használ, ajánlatos kikérnie ezek gyártóinak tanácsát, hogy mely tisztítószeresek alkalmasak leginkább a gyártás során esetleg előforduló szennyeződések eltávolítására.

10.1 Friss, enyhe szennyeződések és hosszabb ideje fennálló, normál szennyeződések

Azonnal távolítsa el szerves oldószer, pl. aceton, alkohol, benzin vagy körömlakklemosó használatával.

10.2 Beszáradt, makacs nyomok, régi foltok

Puhítsa fel vízzel vagy szerves oldószerrel, majd hántsa le vagy húzza le. Erősen vízálló, módosított ragasztók esetében speciális takarítási szolgáltatás igénybe vétele szükséges. A festékmaradványokat néha – megkeményedésüket követően – kézzel el lehet távolítani. A graffitik eltávolításához speciális tisztítási eljárásra van szükség.

11. Kettős összetevőjű lakkok és ragasztók, műgyanták, pl. poliuretán

Ha a gyártás során ragasztókat vagy lakkokat használ, ajánlatos kikérnie ezek gyártóinak tanácsát, hogy mely tisztítószeresek alkalmasak leginkább a gyártás során esetleg előforduló szennyeződések eltávolítására.

11.1 Friss, enyhe szennyeződés

Tisztítás csak a keményedés előtt lehetséges. Azonnal távolítsa el víz vagy szerves oldószer használatával.

11.2 Hosszabb ideje fennálló, normál szennyeződések, valamint beszáradt, makacs nyomok és régi foltok

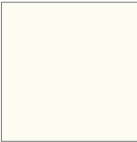








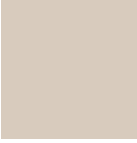


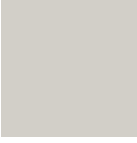










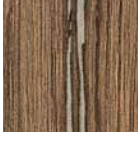





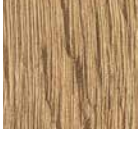



Tisztítás nem lehetséges! Cseppfolyós ragasztók vagy reagens ragasztók maradékai nem távolíthatók el.

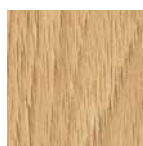
12. Szilikon, tömítőanyagok, bútorfényező anyagok

12.1 Friss, enyhe szennyeződés

Dörzsölje le szárazon – szükség esetén használjon szilikontávolító szert.

4. Tartozékok a munkalap-dekorokhoz illő színekben

	W1000 ST76 Prémium Fehér Tartozékkészlet: fehér Tömítés: fehér		H193 ST12 Tömbösített Tölgy Tartozékkészlet: bézs Tömítés: barna		H1344 ST32 Sherman Konyak Barna Tölgy Tartozékkészlet: bézs-opálos Tömítés: barna
	W1100 PT Alpesi Fehér Tartozékkészlet: n/a Tömítés: fehér		H194 ST12 Tömbösített Dió Tartozékkészlet: bézs-opálos Tömítés: barna		H1401 ST22 Cascina Fenyő Tartozékkészlet: szürke Tömítés: szürke
	W1101 ST76 Solid Alpesi Fehér Tartozékkészlet: n/a Tömítés: fehér		H195 ST10 Castle Tölgy Tartozékkészlet: antracit Tömítés: barna		H1486 ST36 Pasadena Fenyő Tartozékkészlet: sötétszürke Tömítés: szürke
	U702 ST89 Kasmír Szürke Tartozékkészlet: szürke Tömítés: szürke		H197 ST10 Natúr Vintage Wood Tartozékkészlet: bézs-opálos Tömítés: barna		H2031 ST10 Halford Tölgy Fekete Tartozékkészlet: antracit Tömítés: fekete
	U7081 ST76 Solid Világos Szürke Tartozékkészlet: n/a Tömítés: szürke		H198 ST10 Szürke Vintage Wood Tartozékkészlet: antracit Tömítés: barna		H2032 ST10 Hunton Tölgy Világos Tartozékkészlet: sötétbarna Tömítés: barna
	U763 ST76 Gyöngy Szürke Tartozékkészlet: sötétszürke Tömítés: szürke		H1145 ST10 Bardolino Natúr Tölgy Tartozékkészlet: bézs Tömítés: barna		H2033 ST10 Hunton Tölgy Sötét Tartozékkészlet: sötétbarna Tömítés: barna
	U999 PT Fekete Tartozékkészlet: n/a Tömítés: fekete		H1176 ST37 Halifax Fehér Tölgy Tartozékkészlet: bézs Tömítés: barna		H3133 ST12 Trüffelbarna Davos Tölgy Tartozékkészlet: sötétbarna Tömítés: barna
	U999 ST76 Fekete Tartozékkészlet: antracit Tömítés: fekete		H1180 ST37 Halifax Natúr Tölgy Tartozékkészlet: bézs Tömítés: barna		H3176 ST37 Ónos Halifax Tölgy Tartozékkészlet: sötétbarna Tömítés: barna
	U999 ST89 Fekete Tartozékkészlet: antracit Tömítés: fekete		H1181 ST37 Halifax Dohány Tölgy Tartozékkészlet: sötétbarna Tömítés: barna		H3303 ST10 Natúr Hamilton Tölgy Tartozékkészlet: bézs Tömítés: barna
	H050 ST9 Természetes Fablokkok Tartozékkészlet: bézs Tömítés: barna		H1313 ST10 Whiteriver Szürkésbarna Tölgy Tartozékkészlet: sötétszürke Tömítés: szürke		H3330 ST36 Natúr Anthor Tölgy Tartozékkészlet: bézs Tömítés: barna
	H110 ST9 Sealand Fenyő Tartozékkészlet: antracit Tömítés: barna		H1318 ST10 Natúr Vad Tölgy Tartozékkészlet: bézs Tömítés: barna		H3331 ST10 Natúr Nebraska Tölgy Tartozékkészlet: bézs Tömítés: barna



H3730 ST10
Natúr Hickory
Tartozékkészlet: **bézs**
Tömítés: **barna**



F011 ST9
Szürke Magma Gránit
Tartozékkészlet: **antracit**
Tömítés: **szürke**



F012 ST9
Vörös Magma Gránit
Tartozékkészlet: **antracit**
Tömítés: **szürke**



F014 ST9
Engelsberg Márvány
Tartozékkészlet: **sötétbarna**
Tömítés: **fehér**



F021 ST75
Szürke Triestino Terrazzo
Tartozékkészlet: **sötétszürke**
Tömítés: **szürke**



F028 ST89
Antracit Vercelli Gránit
Tartozékkészlet: **antracit**
Tömítés: **fekete**



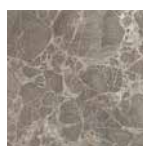
F041 ST15
Fehér Sonora Kő
Tartozékkészlet: **fehér**
Tömítés: **fehér**



F093 ST15
Szürke Cipollino Márvány
Tartozékkészlet: **antracit**
Tömítés: **fekete**



F094 ST15
Sötét Réz Cipollino Márvány
Tartozékkészlet: **antracit**
Tömítés: **barna**



F095 ST87
Szürke Siena Márvány
Tartozékkészlet: **szürke**
Tömítés: **szürke**



F104 ST2
Latina Márvány
Tartozékkészlet: **bézs**
Tömítés: **fehér**



F112 ST9
Szürke Firenze Márvány
Tartozékkészlet: **sötétszürke**
Tömítés: **szürke**



F117 ST76
Fekete Ventura Kő
Tartozékkészlet: **antracit**
Tömítés: **fekete**



F121 ST87
Antracit Metal Rock
Tartozékkészlet: **antracit**
Tömítés: **szürke**



F186 ST9
Világosszürke Chicago Beton
Tartozékkészlet: **sötétszürke**
Tömítés: **szürke**



F187 ST9
Sötétszürke Chicago Beton
Tartozékkészlet: **antracit**
Tömítés: **fekete**



F204 ST75
Fehér Carrara Márvány
Tartozékkészlet: **fehér**
Tömítés: **fehér**



F205 ST9
Antracit Pietra Grigia
Tartozékkészlet: **antracit**
Tömítés: **szürke**



F206 PT
Fekete Pietra Grigia
Tartozékkészlet: **n/a**
Tömítés: **fekete**



F206 ST9
Fekete Pietra Grigia
Tartozékkészlet: **antracit**
Tömítés: **fekete**



F221 ST87
Krém Tessina Kerámia
Tartozékkészlet: **szürke**
Tömítés: **barna**



F222 ST76
Terra Tessina Kerámia
Tartozékkészlet: **n/a**
Tömítés: **fekete**



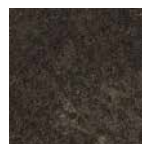
F242 ST10
Antracit Jura Pala
Tartozékkészlet: **antracit**
Tömítés: **fekete**



F292 ST10
Tivoli Bézs Travertine
Tartozékkészlet: **bézs**
Tömítés: **barna**



F302 ST87
Ferro Bronz
Tartozékkészlet: **sötétbarna**
Tömítés: **barna**



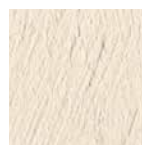
F311 ST87
Antracit Kerámia
Tartozékkészlet: **antracit**
Tömítés: **fekete**



F333 ST76
Szürke Ornamental Beton
Tartozékkészlet: **sötétszürke**
Tömítés: **szürke**



F371 ST89
Szürkésbézs Galícia Gránit
Tartozékkészlet: **bézs**
Tömítés: **barna**



F385 ST10
Cement
Tartozékkészlet: **sötétszürke**
Tömítés: **fehér**



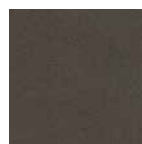
F484 ST87
Rozsda Sparkle Grain
Tartozékkészlet: **szürke**
Tömítés: **szürke**



F502 ST2
Finoman Csiszolt Alumínium
Tartozékkészlet: **sötétszürke**
Tömítés: **szürke**



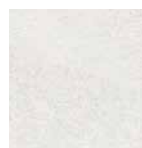
F508 ST10
Fekete Vintage Hessian
Tartozékkészlet: **sötétszürke**
Tömítés: **szürke**



F627 PT
Sötét Acél
Tartozékkészlet: **n/a**
Tömítés: **szürke**



F637 ST16
Chromix Fehér
Tartozékkészlet: **szürke**
Tömítés: **fehér**



F812 PT
Fehér Levanto Márvány
Tartozékkészlet: **n/a**
Tömítés: **fehér**



F812 ST9
Fehér Levanto Márvány
Tartozékkészlet: **sötétszürke**
Tömítés: **fehér**

www.egger.com

Magyarország

EGGER HU

T +36 30 6700233

info-hu@egger.com

CEE_hu_09/2021_SJO
Minden bemutatott és említett dekor reprodukció. A nyomtatási folyamat sajátosságai miatt adódóan a színek eltérhetnek a termék valódi színétől.
A színazonos dekor kiválasztása csak az eredeti mintákkal lehetséges. A szkennelt dekor képek 1:2-es arányban vannak bemutatva. A műszaki módosítások jogát és nyomdai hibák lehetőségét fenntartjuk.

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe

Weiberndorf 20

6380 St. Johann in Tirol

Ausztria

T +43 50 600 - 0

info-sjo@egger.com

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe

Tiroler Straße 16

3105 Unterradlberg

Ausztria

T +43 50 600 - 12217

info-urb@egger.com

SC EGGER România SRL

Str. Austriei 2

Pf. 38

725400 Rădăuți, jud. Suceava

România

T +40 372 4 - 38000

info-rau@egger.com

EGGER Biskupiec sp. z o. o.

Biskupiec-Kolonia Druga

ul. św. Józefa 1

PL-11-300 Biskupiec

Lengyelország

T +48 89 332 81 03

info-bis@egger.com

