

Inox-Radial-Wärmetauscher
Auch für die Wärmezelle um den MatriX-Plus-Brenner wird in der Vitodens Serie der bewährte Inox-Radial-Wärmetauscher verwendet.

10 Jahre Garantie

auf Edelstahl-Wärmetauscher für Öl-/Gas-Brennwertkessel bis 150 kW

Voraussetzungen und Produktübersicht unter www.viessmann.de/garantie

Viessmann setzt mit besonders langlebiger und energiesparender Technik Maßstäbe

In seiner über 105-jährigen Firmengeschichte hat Viessmann regelmäßig neue Meilensteine in der Entwicklung modernster Heiztechnik gesetzt.

Seit jeher ist Viessmann eines der führenden Unternehmen in Sachen Heiztechnik. Durch kontinuierliche Entwicklungen wurde der Wirkungsgrad bei der Umwandlung von Energie in Wärme bis zum technisch Machbaren gesteigert. Gleichzeitig konnten Energieverbrauch und Schadstoff-Emissionen gegenüber älteren Heizkesseln gesenkt werden.

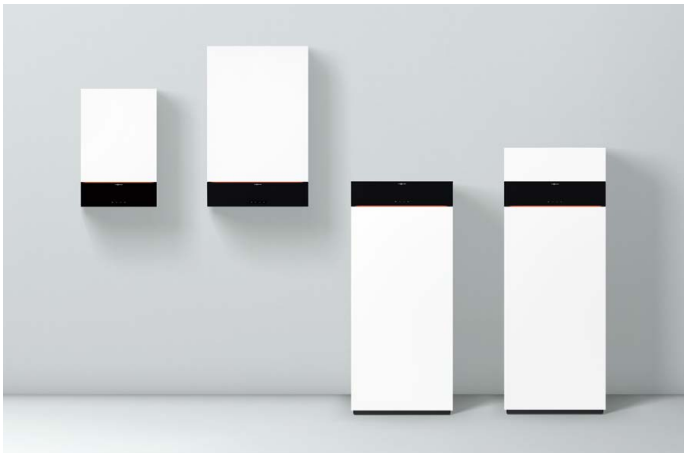
Hybrid ready:
jetzt mit Brennwertheizung modernisieren und später einfach regenerativ ergänzen

Viessmann Brennwertgeräte sind für eine einfache Ergänzung von regenerativen Energien bzw. Einbindung in Hybridsysteme mit Wärmepumpe oder Solarthermie vorbereitet. Damit kann mit Viessmann Brennwertgeräten zukunftssicher modernisiert und später mit regenerativen Wärmeerzeugern einfach nachgerüstet werden.

HYBRID READY

Meilenstein:
MatriX-Plus-Brenner

Der MatriX-Plus-Brenner der Vitodens Serien ist Garant für hohe Energieeffizienz und hohen Wärmekomfort. In Kombination mit dem Inox-Radial-Wärmetauscher aus Edelstahl spart diese Technik Heizkosten und minimiert die Schadstoff-Emissionen gegenüber alten Heizkesseln.



Die Gas-Brennwertgeräte der Vitodens 300er-/200er-Serien sind bereits heute durchgängig für 20 % Wasserstoff (H_2) zertifiziert und können ab 2026 auf den Betrieb mit 100 % H_2 umgerüstet werden.

Safe & Smooth:
hoher Wirkungsgrad bei jeder Gasmischung

Die modernen Gas-Brennwertgeräte von Viessmann sind mit der patentierten Verbrennungsregelung Lambda Pro Plus® ausgestattet. Sie passt das Gerät an veränderte Betriebsbedingungen wie schwankende Gasqualitäten oder verschiedene Gasarten an. Die automatische Steuerung sorgt für einen gleichbleibend hohen Wirkungsgrad der Anlage. Der Fachhandwerker muss sie nicht nachjustieren und die Prüfintervalle des Schornsteinfegers verlängern sich auf drei Jahre. Das spart Zeit und Geld.

SAFE & SMOOTH

H_2-ready 100 %*:
bereit für zukunftssicheres Heizen mit Gas

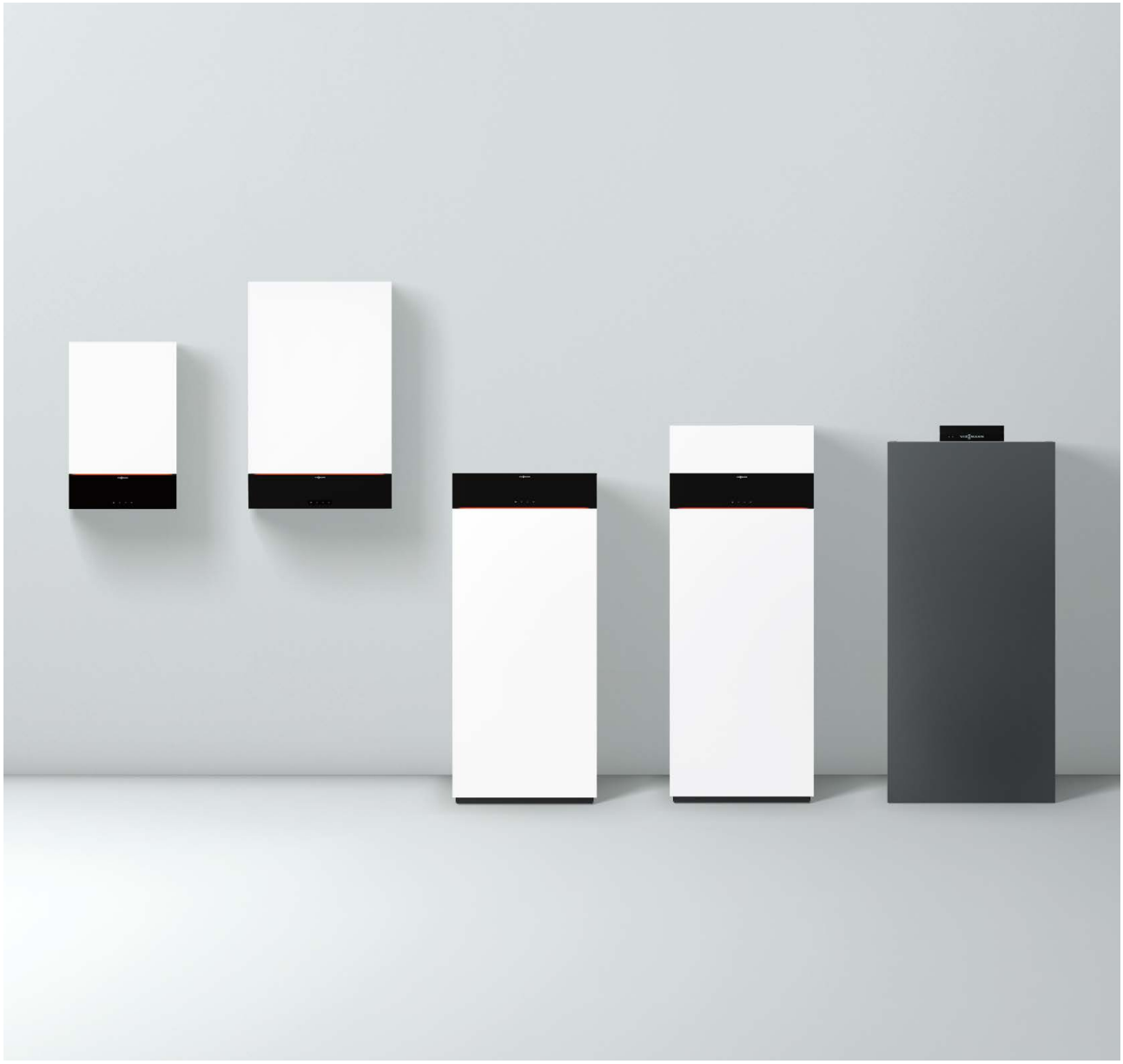
Die Gas-Brennwertgeräte der Vitodens 300 und 200 Serie ab dem Auslieferdatum 01.01.2024 können ab dem 01.01.2026 gemäß Vorgaben des GEG § 71k auf einen Betrieb mit 100 % Wasserstoff umgerüstet werden.

H2 READY · 100% *

* Herstellererklärung für die Umrüstbarkeit auf 100 % Wasserstoff gemäß Gebäudeenergiegesetz (GEG) unter viessmann.de/H2ready

Wärmetauscher aus Edelstahl

Alle Gas-Brennwertkessel von Viessmann haben einen Wärmetauscher aus Edelstahl. Diese Technik steht für den hohen Wirkungsgrad von 98 % und zeichnet sich durch eine lange Nutzungsdauer und einen sicheren und effizienten Betrieb aus. Auf die Edelstahl-Wärmetauscher bis 150 kW gibt Viessmann zehn Jahre Garantie auf Undichtigkeit durch Korrosion.



Das Gas-Brennwertkessel-Programm
mit einer Leistung von 1,9 bis 60 kW

DESIGN PLUS
powered by: ISH

iF DESIGN AWARD 2019

Das Gas-Brennwertkessel-Programm

		Heizung	Integrierte Warmwasserbereitung	Viessmann One Base	Regelung Vitotronic 200	7-Zoll-Farb-Touch-Display	7-Zoll-Graustufen-Touch-Display	3,5-Zoll-Schwarz-Weiß-Display	Seite
	**VITODENS 300-W** Gas-Brennwert-Wandgerät Typ B3HH 1,9 bis 25 kW	■		■		■			10
	**VITODENS 333-F** Gas-Brennwert-Kompaktgerät Typ B3TH 1,9 bis 25 kW	■	■ Edelstahl-Speicher	■		■			14
	**VITODENS 200-W** Gas-Brennwert-Wandgerät Heizgerät (Typ B2HH): 2,5 bis 32 kW Kombigerät (Typ B2KH): 2,5 bis 32 kW	■	■ Kombigerät	■			■	■	16
	**VITODENS 222-W** Gas-Brennwert-Kompaktgerät Typ B2LH 2,5 bis 32 kW	■	■ Edelstahl-Speicher	■			■	■	19
	**VITODENS 222-F** Gas-Brennwert-Kompaktgerät Typ B2TH/B2SH 2,5 bis 25 kW	■	■ Emaillierter Speicher	■			■	■	20
	**VITOCROSSAL 300** Gas-Brennwertkessel Typ CU3A 2,6 bis 60 kW	■			■ Schwarz-Weiß-Display				22



Dieser Gas-Brennwertkessel lässt keine Wünsche offen – er besticht durch außergewöhnliche Effizienz und minimale Schadstoff-Emissionen.

H_2 READY · 20%*

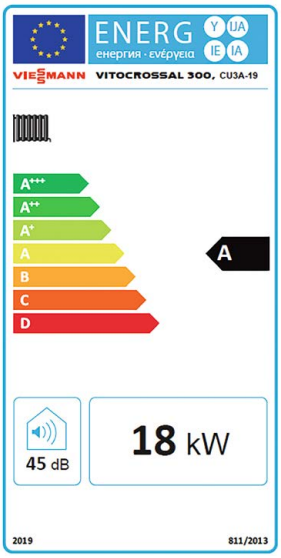
* Herstellererklärung für die Umrüstbarkeit auf 100 % Wasserstoff gemäß Gebäudeenergiegesetz (GEG) unter viessmann.de/H2ready

2,6 bis 60 kW

Vitocrossal 300 ist ein bodenstehender Gas-Brennwertkesseln. Die Kombination der Inox-Crossal-Wärmetauscherfläche mit dem MatriX-Gasbrenner ist ein Meilenstein in der Viessmann Heiztechnik: Außergewöhnliche Effizienz spart Heizkosten bei gleichzeitig niedrigen Schadstoff-Emissionen.

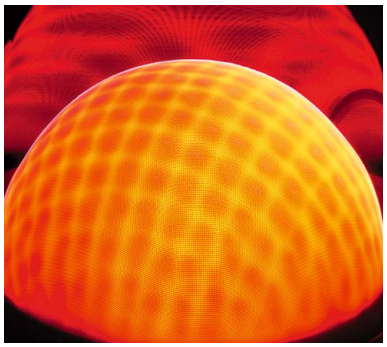
Hocheffizient, schadstoffarm und zukunftssicher

Der MatriX-Gasbrenner bietet eine schadstoffarme Verbrennung mit einem großem Modulationsbereich bis herunter auf 20 %. Zur möglichen Verringerung des CO_2-Ausstoßes bei Verwendung von beigemischtem grünen Wasserstoff verbrennt die Unit auch einen Wasserstoffanteil von bis zu 20 %.



Energieeffizienzlabel für Vitocrossal 300

Energieeffizienzklasse: A in Kombination mit Sonnenkollektoren A+



Ein Meilenstein der Heiztechnik: der MatriX-Gasbrenner

Profitieren Sie von diesen Vorteilen

+ Kompakter Gas-Brennwertkessel
+ Leistung: 2,6 bis 60 kW
+ Norm-Nutzungsgrad: bis 98 % (H_s)
+ Inox-Crossal-Wärmetauscherflächen aus Edelstahl für eine effiziente Brennwertnutzung
+ Selbstreinigungseffekt durch glatte Edelstahloberflächen
+ Modulierender MatriX-Gasbrenner mit großem Modulationsbereich bis herunter auf 20 % für besonders geräuscharmen und wirtschaftlichen Betrieb
+ Lambda Pro Control Verbrennungsregelung für alle Gasarten – Einsparung durch Verlängerung der Überprüfungsintervalle auf drei Jahre
+ Gute Regelbarkeit und sichere Übertragung der Wärme durch weite Wasserwände und großen Wasserinhalt
+ Einfach zu bedienende Vitotronic 200 Regelung mit Klartext- und Grafikanzeige
+ Raumluftunabhängiger oder raumluftabhängiger Betrieb
+ Internetfähig durch Vitoconnect (Zubehör) für Bedienung und Service über Viessmann Apps
+ Vitocrossal 300 ist zertifiziert für einen Betrieb mit 20 % Wasserstoffanteil im Erdgas





VITOCROSSAL 300

1. Digitale Kesselkreisregelung Vitotronic 200
2. Wassergekühlte Brennkammer aus Edelstahl
3. Modulierender MatriX-Gasbrenner mit Lambda Pro Control Verbrennungsregelung
4. Inox-Crossal-Wärmetauscherflächen aus Edelstahl
5. Abgassammler mit Kondenswasserableitung

2,6 bis 60 kW

Die richtige Lösung für jeden Anwendungsfall ist der Gas-Brennwertkessel Vitocrossal 300 – auch für die Beheizung von Mehrfamilienhäusern sowie von öffentlichen und gewerblichen Gebäuden.

Ausgereifte Brennwerttechnik

Der Inox-Crossal-Wärmetauscher aus Edelstahl bietet für die Brennwertnutzung ideale Voraussetzungen. Seine glatte Edelstahlheizfläche lässt das anfallende Kondenswasser einfach nach unten abfließen und bewirkt dadurch einen permanenten Selbstreinigungseffekt. Vorteile sind ein gleichbleibender Wirkungsgrad, eine hohe Nutzungsdauer und ein geringer Wartungsaufwand.

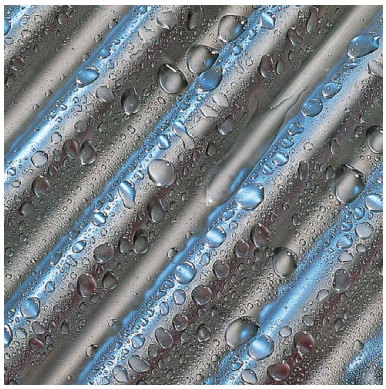
Intensive Nutzung der Heizgase

Die senkrecht angeordneten Wärmetauscherflächen im Vitocrossal 300 nutzen die Kondensationswärme der Heizgase besonders intensiv. Damit wird die eingesetzte Energie bis zu 98 % in Wärme umgewandelt.

Duralife: extra lange Lebensdauer

Bodenstehende Viessmann Heizkessel bringen auch dann zuverlässig ihre Leistung, wenn sie nicht unter optimalen Bedingungen arbeiten – etwa weil eine alte Wärmeverteilung mit unbekannten Rahmenbedingungen vorhanden ist. Die millionenfach bewährten Bauteile, die Viessmann einsetzt, haben sich im privaten und auch im gewerblichen Einsatz bewährt. Sie sorgen für eine extra lange Lebensdauer.

DURALIFE



Inox-Crossal-Wärmetauscherflächen aus Edelstahl

Raumluftunabhängiger Betrieb

Der raumluftunabhängige Betrieb erlaubt eine flexible Aufstellung des Vitocrossal 300 innerhalb des Gebäudes.

Safe & Smooth: hoher Wirkungsgrad bei jeder Gasmischung

Die modernen Gas-Brennwertkessel Vitocrossal 300 von Viessmann sind mit der patentierten Verbrennungsregelung Lambda Pro ausgestattet. Sie passt das Gerät an veränderte Betriebsbedingungen wie schwankende Gasqualitäten oder verschiedene Gasarten an. Die automatische Steuerung sorgt für einen gleichbleibend hohen Wirkungsgrad der Anlage. Der Fachhandwerker muss sie nicht nachjustieren und die Prüfintervalle des Schornsteinfegers verlängern sich auf drei Jahre. Das spart Zeit und Geld.

Vitocrossal 300 ist zertifiziert für einen Betrieb mit 20 % Wasserstoffanteil im Erdgas. Die Verbrennungsregelung Lambda Pro Control stellt dann den Brennwertkessel automatisch auf den angebotenen Brennstoff ein. Das gilt auch für Bio-Methan oder Bio-Flüssiggas.

SAFE & SMOOTH



Vitotronic 200 Regelung mit übersichtlicher Menüführung

Komfortable Vitotronic Regelung

Fachbetrieb und Anwender profitieren gleichermaßen von der einfach zu bedienenden Vitotronic Regelung: Das Steuermenü ist logisch und leicht verständlich aufgebaut, beleuchtet, kontrastreich und schnell abzulesen. Eine Hilfefunktion informiert im Zweifelsfall über weitere Eingabeschritte. Die grafische Bedienoberfläche zeigt auch Heizkennlinien und Solarertrag an.

Internet-Schnittstelle Vitoconnect

Vitoconnect ist die Schnittstelle zwischen Vitocrossal 300 und ViCare. Sie ist nicht nur zu neuen Viessmann Heizsystemen kompatibel, sondern auch für viele Bestandsgeräte verfügbar. Sie wird direkt über Kabel angeschlossen. Ein Steckernetzteil zur Stromversorgung gehört zum Lieferumfang. Das nur 10 x 10 cm große Zubehör ist zur Wandmontage vorgesehen.

5 Jahre Garantie

bei Anlagenaufschaltung/ Konnektivierung

Alle Voraussetzungen unter www.viessmann.de/garantie

Technische Daten



Vitodens 222-F
Typ B2TH

Nenn-Wärmeleistungsbereich				
50/30 °C	kW	2,5 - 11,0	2,5 - 19,0	2,5 - 25,0
80/60 °C	kW	2,2 - 10,1	2,2 - 17,5	2,2 - 23,0
Abmessungen				
Länge	mm	595	595	595
Breite	mm	600	600	600
Höhe	mm	1400	1400	1400
Gewicht	kg	112	112	112
Ladespeicher	l	100	100	100
Warmwasser-Ausgangsleistung	l/10 min	154	164	196
Trinkwasserleistung	kW	17,6	22,0	28,6
Energieeffizienzklasse		A (D → A^{+++}) [1]	A (D → A^{+++}) [1]	A (D → A^{+++}) [1]
		A (F → A^{+}) [2]	A (F → A^{+}) [2]	A (F → A^{+}) [2]

[1] Die Energieeffizienzklasse des Produktes beträgt A innerhalb eines Spektrums von D bis A^{+++}.
[2] Die Energieeffizienzklasse des Produktes beträgt A innerhalb eines Spektrums von F bis A^{+}.



Vitodens 222-F
Typ B2SH

Nenn-Wärmeleistungsbereich				
50/30 °C	kW	2,5 - 11,0	2,5 - 19,0	2,5 - 25,0
80/60 °C	kW	2,2 - 10,1	2,2 - 17,5	2,2 - 23,0
Abmessungen				
Länge	mm	595	595	595
Breite	mm	600	600	600
Höhe	mm	1600	1600	1600
Gewicht	kg	132	132	132
Rohrwendel-Warmwasserspeicher	l	130	130	130
Warmwasser-Ausgangsleistung	l/10 min	167	170	180
Trinkwasserleistung	kW	17,6	22,0	28,6
Energieeffizienzklasse		A (D → A^{+++}) [1]	A (D → A^{+++}) [1]	A (D → A^{+++}) [1]
		A (F → A^{+}) [2]	A (F → A^{+}) [2]	A (F → A^{+}) [2]

[1] Die Energieeffizienzklasse des Produktes beträgt A innerhalb eines Spektrums von D bis A^{+++}.
[2] Die Energieeffizienzklasse des Produktes beträgt A innerhalb eines Spektrums von F bis A^{+}.

Die Geräte sind für Erd- und Flüssiggas nach EN 15502 geprüft und zugelassen.
Abweichende Nenn-Wärmeleistung bei Betrieb mit Flüssiggas, siehe Planungsanleitung.

Warmwasser-Ausgangsleistung bei Trinkwassererwärmung von 10 auf 45 °C.



Vitocrossal 300
Typ CU3A

Nenn-Wärmeleistungsbereich				
50/30 °C	kW	2,6 - 13,0	2,6 - 19,0	5,2 - 26,0
80/60 °C	kW	2,4 - 12,0	2,4 - 17,5	4,7 - 24,0
Abmessungen				
Länge	mm	684	684	684
Breite	mm	660	660	660
Höhe	mm	1562	1562	1562
Gewicht	kg	119	119	122
Inhalt Wärmetauscher	l	53	53	51
Energieeffizienzklasse		A (D → A^{+++}) [1]	A (D → A^{+++}) [1]	A (D → A^{+++}) [1]

Nenn-Wärmeleistungsbereich				
50/30 °C	kW	7,0 - 35,0	12,0 - 45,0	12,0 - 60,0
80/60 °C	kW	6,3 - 32,3	10,9 - 41,6	10,9 - 55,5
Abmessungen				
Länge	mm	684	801	801
Breite	mm	660	660	660
Höhe	mm	1562	1562	1562
Gewicht	kg	125	155	160
Inhalt Wärmetauscher	l	49	71	71
Energieeffizienzklasse		A (D → A^{+++}) [1]	A (D → A^{+++}) [1]	A (D → A^{+++}) [1]

[1] Die Energieeffizienzklasse des Produktes beträgt A innerhalb eines Spektrums von D bis A^{+++}.

Das Gerät ist für Erd- und Flüssiggas nach EN 437 geprüft und zugelassen.